

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПЕСКОМЕТЫ ФОРМОВОЧНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19498—74

(СТ СЭВ 3109—81, СТ СЭВ 3110—81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСТ**ПЕСКОМЕТЫ ФОРМОВОЧНЫЕ****Общие технические условия**Sand slingers.
General specifications**19498—74*****(СТ СЭВ 3109—81,
СТ СЭВ 3110—81)**Взамен
ГОСТ 7476—62;
ГОСТ 9979—62;
ГОСТ 13325—67

ОКП 38 4125

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 февраля 1974 г. № 402 срок введения установлен**с 01.07.75****Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 27.03.85 № 884 срок действия продлен****до 01.07.90****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на формовочные рукавные пескометы, предназначенные для изготовления средних и крупных форм и стержней, и пескометные головки с торцовой подачей смеси, устанавливаемые на пескометы.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3109—81, РС 1786—69 и СТ СЭВ 3110—81 в части производительности согласно установленной специализации.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пескометы должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — стационарные;
- 2 — передвижные (консольные).

1.2. Устанавливаются следующие длины рукавов, мм:

- малых — 1200, 1800, 2500, 3500;
- больших — 1400, 2000, 2800, 4000, 5500.

1.3. Основные параметры и размеры пескометов и пескометных головок должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., сентябре 1982 г., марте 1985 г. (НУС № 10—80, 12—82, 6—85).

© Издательство стандартов, 1986

Наименование основных параметров и размеров		Нормы					
Производительность при плотности смеси 1,6 т/м ³ , м ³ /ч, для типов	1	12,5		25		—	
	2					50	
Диаметр ротора головки, мм, не более		480; 560; 630; 800		630; 800		800	
Ширина ковша головки, мм		100; 125		125; 150'			
Количество ковшей		1; 2					
Вылет рукавов (сумма длин большого и малого рукавов), мм, для типов	1	3200	4600	4600; 5300	6500; 7500	—	
	2					6500; 7500	9000
Расстояние от выходного отверстия пескометной головки до уровня фундамента — для типа 1, до верхней плоскости рельса — для типа 2, мм	верхнее, не менее	1400	1600		2000		2360
	нижнее, не более	800			600		
Угол поворота рукавов, рад, не менее (в скобках указано значение в градусах)	большого	3,14 (180)					
	малого	4,71 (270)					

1.4. Удельный расход электроэнергии пескометов не должен быть более $2,0 \frac{\text{кВт}}{\text{м}^3/\text{ч}}$.

1.3, 1.4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пескометы и пескометные головки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 10580—74.

2.1а. До испытания должна быть проведена проверка пескометов и их механизмов на соответствие требованиям безопасности и другим требованиям государственных стандартов и стандартов СЭВ.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.2. Конструкция пескометов должна обеспечивать: номинальную производительность при наибольшем и наименьшем радиусе действия пескометной головки; механизированное перемещение головки; ограничение перемещения консольного пескомета в концах рельсового пути; возможность встраивания в поточные и механизированные линии.

2.3. По заказу потребителя пескометры должны изготавливаться:

а) с дистанционным управлением;
б) без вертикального перемещения головки с высотой головки над фундаментом или плоскостью рельса в пределах, установленных настоящим стандартом;

в) пескометры типа 1 с ручным перемещением головки;
г) с головками, которые могут поворачиваться на угол $\pm 0,261$ рад ($\pm 15^\circ$) в вертикальной плоскости, перпендикулярной плоскости вращения ротора.

2.4. Конструкция пескометных головок должна обеспечивать регулировку положения дуги в тангенциальном направлении.

2.5. Дисбаланс ротора головки в сборе с эталонным ковшом не должен быть более 0,003 кгс·м (0,0284 Н·м).

2.6. Радиальное биение ротора головки относительно места крепления дуги в кожухе не должно быть более 0,2 мм.

2.7. Амплитуда колебаний пескометной головки в радиальном направлении при работе пескометов на холостом ходу не должна быть:

для пескометов с креслом оператора, установленным на головке, — более 0,1 мм;

для остальных — более 0,5 мм.

2.8. Угол наклона малых рукавов к горизонтали при их перпендикулярном расположении по отношению к большим рукавам пескометов не должен превышать 0,043 рад ($2^\circ 30'$).

2.9. Свободный ход малых и больших рукавов, измеренный на расстоянии 1000 мм от осей поворота, не должен превышать 8 мм.

2.10. Самопроизвольное опускание головок пескометов, имеющих механизм подъема рукавов, не должно превышать 15 мм в течение 1 ч.

2.11. Точность вновь изготовленных машин должна быть выше норм, установленных настоящим стандартом по параметрам, точность которых в процессе эксплуатации снижается.