НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ПОРОШКОВЫЕ

ЛИСТЫ ИЗ СПЛАВА МАРКИ М-МП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17431—72

Издание официальное

БЗ 5—92

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Редактор *Т. А. Артемьева*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 07.08.92. Подп. в печ. 15.09.92. Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,62. Тир. 245 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1377

УДК 669.28-413:006.354 Группа В53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Материалы порошковые

ЛИСТЫ ИЗ СПЛАВА МАРКИ М-МП

Технические условия

Powder material.
M-MP alloy Sheets
Specifications

ГОСТ
17431—72

ОКП 185120

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные и холоднокатаные листы из сплава марки М-МП.

Буквы в наименовании сплава означают:

М — молибден;

МП — материал порошковый.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ И СОРТАМЕНТ

1.1. Листы из сплава марки М—МП подразделяют:

а) по способу изготовления:

горячекатаные — Г.

холоднокатаные — Х;

б) по классу точности прокатки:

нормальной точности — I,

повышенной точности — II.

1.2. Горячекатаные листы изготовляют толщиной 1,0—30,0 мм, холоднокатаные — толщиной 0,1—0,9 мм.

Размеры и предельные отклонения для горячекатаных листов должны соответствовать указанным в табл. 1, для холоднокатаных листов — в табл. 2.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1972
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Размеры, мм

Толщина	Предельные отклонения по толщине	Ширина	Длина	Масса листа, кг, не более
1,0—2,0	+0,20 0,15	50—600	150—1000	20
2,2—4,0	+0,25 0,15	50—600	150—1000	20
4,5—6,0	+0,30 —0,20	50—600	150—1000	20
6,5—10,0	±0,40	100—600	150—1000	25
10,5—20,0	±1,0	100—400	Не менее 150	30
20,5—30,0	±1,5	100—400	Не менее 150	30

Таблица 2

Размеры, мм

Толщина	Предельные отклонения по толщине для классов точности		Ширина	Длина
	I	II		
0,1; 0,2; 0,3; 0,4	+0,05	+0,03	50—300	150—1000
0,5; 0,6; 0,7; 0,8	—	±0,05	50—300	150—1200
0,9		±0,08	50—300	150—1200

В соответствии с заказом листы изготовляют немерной длины и ширины, мерной длины и ширины, мерной длины или ширины и кратной мерной в пределах, указанных в табл. 1 и 2.

Листы мерных размеров толщиной до 10 мм изготовляют с обрезными кромками. Предельные отклонения по длине и ширине не должны превышать от плюс 15 до минус 5 мм.

Листы мерных размеров толщиной более 10 мм изготавливают с необрезными кромками, при этом предельные отклонения от контура карты раскроя устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

По согласованию изготовителя с потребителем листы мерных размеров толщиной более 10 мм изготавливают с обрезными кромками. Предельные отклонения по длине и ширине не должны превышать от плюс 15 до минус 5 мм.

Размеры листов по ширине и длине устанавливаются с интервалом 25 мм, по толщине — с интервалом 0,2 мм — для листов тол-