

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФАТНАЯ БЕЛЕНАЯ
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9571—89

Издание официальное

Е

3 коп., БЗ 12—89/1002

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФАТНАЯ БЕЛЕНАЯ
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

Технические условия

Sulphate bleached pulp of coniferous wood.
Specifications

ГОСТ

9571—89

ОКП 54 1131

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сульфатную беленую целлюлозу из хвойных пород древесины, предназначенную для производства различных видов бумаги и картона, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки и размеры

1.2.1. В зависимости от назначения и показателей качества целлюлоза должна изготавливаться следующих марок:

ХБ-0; ХБ-1; ХБ-2; ХБ-4; ХБ-5; ХБ-6; ХБ-7.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

1.2.2. Целлюлоза должна изготавливаться в листах размером 600×800 мм. Предельные отклонения по размерам ±10 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать листы других размеров.

1.2.3. Пример условного обозначения сульфатной беленой целлюлозы из хвойной древесины марки ХБ-0:

*Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины ХБ-0**ГОСТ 9571***1.3. Характеристики**

1.3.1. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1990

Наименование показателя	Значение для марки							Метод испытания
	ХБ-0	ХБ-1	ХБ-2	ХБ-4	ХБ-5	ХБ-6	ХБ-7	
1. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60° ШР: разрывная длина, км, не менее	9,0	7,8	7,8	7,4	8,5	8,7	7,4	По ГОСТ 13525.1
прочность на излом при многократных перегибах, число двойных перегибов, не менее	1300	1100	800	700	1000	1300	800	По ГОСТ 13525.2
2. Белизна, %, не менее	90	88	86	87	82	80	81	По ГОСТ 7690
3. Сорность, шт., для сорнонок площадью: от 0,1 до 1,0 мм ² включ., не более	25	70	70	60	90	150	120	
св. 1,0 до 2,0 мм ² включ., не более	0	0	2	2	5	15	10	
св. 2,0 до 3,0 мм ² включ., не более	0	0	0	0	0	10	5	
св. 3,0 мм ²	0	0	0	0	0	0	0	
4. рН водной вытяжки	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	По ГОСТ 12523 и п. 3.4 настоящего стандарта
5. Влажность, %, не более	20	20	20	20	20	20	20	По ГОСТ 16932 разд 3