

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
55304—  
2012

---

## ПОСУДА КЕРАМИЧЕСКАЯ

### Методы определения устойчивости к механизированной мойке

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН Учреждением «Сертификационный центр "ФАРФОР"» (Учреждение «СЦФ»)
- 2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1528-ст
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([gost.ru](http://gost.ru))*

© Стандартиформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## ПОСУДА КЕРАМИЧЕСКАЯ

## Методы определения устойчивости к механизированной мойке

Ceramic ware. Methods of stability determination to mechanized washing

Дата введения— 2014—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на керамическую (фарфоровую, фаянсовую, полуфарфоровую, майоликовую, гончарную, каменную керамическую, из костяного фарфора) посуду и изделия хозяйственного назначения, предназначенные для приготовления, подачи к столу, сервировки и хранения продуктов питания (далее — изделия), и устанавливает методы определения (стандартный и экспресс) их устойчивости к механизированной мойке в бытовых условиях и на предприятиях общественного питания.

Методы основаны на определении стойкости глазурного и декоративного покрытия изделий к действию щелочных моющих средств.

Стандартный метод испытаний применяют в случае возникновения разногласий по результатам испытаний, проведенных экспресс-методом.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 14227—97 Машины посудомоечные. Технические условия

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 автоматический дозатор моющего средства:** Устройство, распределяющее определенные порции моющего средства в соответствующие промежутки времени во время испытания.

**3.2 дозатор ополаскивающего средства:** Устройство, распределяющее определенные порции ополаскивающего средства в соответствующие промежутки времени во время испытания.

3.3 **испытательная посудомоечная машина:** Специальная бытовая посудомоечная машина, которая моет, ополаскивает, сушит изделия и воспроизводит действительные условия работы при испытаниях.

3.4 **испытательный цикл:** Серия операций или действий для мытья, ополаскивания и сушки изделий.

3.5 **моющее средство:** Смесь химических веществ для использования в посудомоечной машине с целью улучшения ее способности по устранению загрязнений.

3.6 **ополаскивающее средство:** Смесь, содержащая вещества, снижающие поверхностное натяжение, которую добавляют для улучшения эффекта сушки и уменьшения выделения осадка на поверхности изделия.

3.7 **смягчитель воды:** Устройство, которое уменьшает жесткость воды с помощью системы катионного обмена.

3.8 **стойка с перегородками:** Стойка или контейнер для укладки изделий в испытательной посудомоечной машине или в резервуаре из нержавеющей стали.

3.9 **устойчивость к мойке:** Способность изделия выдерживать ряд испытаний без изменений.

3.10 **стандартный метод испытаний:** Метод, предусматривающий цикл испытаний изделий в посудомоечной машине.

3.11 **экспресс-метод:** Ускоренный метод испытаний, предусматривающий погружение изделий в раствор моющего средства и выдержку в течение определенного времени.

## 4 Стандартный метод испытаний

### 4.1 Средства испытаний, контроля и вспомогательные средства

4.1.1 При проведении испытаний применяют следующие средства испытаний, контроля и вспомогательные средства:

- посудомоечная машина по ГОСТ 14227, оснащенная устройством для контроля температуры воды во время проведения испытаний, автоматическим дозатором моющего и ополаскивающего средства, устройством для регистрации числа циклов во время проведения испытаний или любая другая посудомоечная машина, отвечающая установленным требованиям;
- смягчитель воды для получения жесткости воды ( $\text{Ca}^{2+} + \text{Mg}^{2+}$ ) от 0,3 до 0,6 ммоль/л;
- моющее средство (раствор, содержащий фосфат);
- средство для ополаскивания (кислотный ополаскиватель);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709;
- вода питьевая;
- полотенце хлопчатобумажное по нормативным документам.

### 4.2 Порядок отбора образцов и подготовка к проведению испытаний

4.2.1 Для испытаний отбирают пять образцов, одинаковых по форме, размерам, характеру поверхности (декор, глазурь).

4.2.2 Образцы проверяют на наличие внешних дефектов. Для испытаний отбирают неповрежденные образцы.

4.2.3 Образцы моют дистиллированной водой, затем насухо вытирают мягким хлопчатобумажным полотенцем.

4.2.4 Испытания проводят на четырех образцах. Пятый образец является контрольным и не подвергается испытаниям.

### 4.3 Проведение испытаний

#### 4.3.1 Загрузка испытательной посудомоечной машины

4.3.1.1 Испытательная посудомоечная машина должна быть полностью загружена. Если число испытуемых изделий недостаточно для полной загрузки машины, то используют изделия, которые не подвергаются испытанию.

4.3.1.2 Каждый испытуемый образец должен быть положен в соответствующую ячейку. Во время испытаний образцы не должны соприкасаться друг с другом.

4.3.1.3 Все испытуемые образцы должны быть в одинаковой степени подвержены действию струи воды.

4.3.2 Для каждого цикла мойки — объем воды ( $6,0 \pm 0,5$ ) л, давление воды от 0,5 до 100 Н/см<sup>2</sup>, жесткость воды ( $\text{Ca}^{2+} + \text{Mg}^{2+}$ ) от 0,3 до 0,6 ммоль/л.

4.3.3 Цикл испытания состоит из нескольких этапов.