

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ПУДРА АЛЮМИНИЕВАЯ  
КОМКОВАННАЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ПУДРА АЛЮМИНИЕВАЯ КОМКОВАННАЯ

## Технические условия

Clotted aluminium powder.  
Technical requirementsГОСТ  
10096—76

ОКП 17 9133

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на алюминиевую комкованную пудру, предназначенную для изготовления теплопрочного деформируемого материала типа САП.

Требования стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

Раздел 1. **(Исключен, Изм. № 2).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Алюминиевую комкованную пудру изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2.1. Алюминиевую комкованную пудру изготавливают из первичного алюминия марок не ниже А-6 по ГОСТ 11069 или из отходов чистого алюминия, если по своему химическому составу они не ниже марки А-6.

2.2а. Пудру алюминиевую комкованную изготавливают следующих марок: АПС-1А, АПС-1Б, АПС-2, АПС-3.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2.2. Физико-химические свойства пудры и коды ОКП должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Марки	Код ОКП	Химический состав, %, не более				Насыпная плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	Содержание магнитной фракции, г/100 кг, не более
		Окись алюминия	Железо	Жировые добавки	Влага		
АПС-1А	17 9133 0001	6—8	0,20	0,25	0,1	0,9	0,7
АПС-1Б	17 9133 0002	6—8	0,25	0,25	0,1	1,0	1
АПС-2	17 9133 0003	9—12	0,25	0,30	0,1	1,0	2
АПС-3	17 9133 0004	13—17	0,25	0,30	0,1	1,0	3

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

2.3. Гранулометрический состав пудры должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Марки	Остаток на сите с сетками по ГОСТ 6613, %, не более		
	0315	05	1
АПС-1А	15	0,3	—
АПС-1Б	—	—	0,3
АПС-2	—	—	0,3
АПС-3	—	—	0,3

2.4. Пудра должна представлять собой продукт серого цвета с отдельными частицами, имеющими металлический блеск.

2.5. Пудра не должна содержать видимых невооруженным глазом инородных примесей.

2.6. Срок хранения пудры — два года со дня изготовления.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Алюминиевую пудру по степени воздействия на организм человека относят к 3-му классу опасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

При вдыхании пыль алюминия поражает главным образом легкие, вызывая алюминоз легких. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2а.2. Предельно допустимая концентрация алюминиевой пудры в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 — 2 мг/м<sup>3</sup>.

Контроль воздушной среды рабочей зоны необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и типовым положением по организации контроля воздушной среды, утвержденным Госгортехнадзором.

Определение содержания алюминия в воздухе рабочей зоны следует проводить фотометрическим методом в соответствии с методиками, утвержденными Министерством здравоохранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2а.2.1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2а.3. Алюминиевую пудру в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044 относят к группе горючих веществ. Во взвешенном состоянии в атмосфере воздуха алюминиевая пудра (аэрозоль) взрывоопасна, в насыпанном состоянии (аэрогель) — пожароопасна.

При наличии источника инициирования воспламенения (горящие или нагретые тела, искрение от удара или трения, тепловые проявления химических реакций и механических воздействий, электрические разряды и т.п.) аэрозоль алюминиевой пыли при концентрации выше нижнего концентрационного предела распространения пламени (НКПР) взрывается.

При этом осевшая в помещении алюминиевая пыль может перейти во взвешенное состояние и вызвать более сильный взрыв. НКПР алюминиевой пыли не менее 40 г/м<sup>3</sup>, ориентировочные значения показателей температуры воспламенения аэрозоля — 540 °С, аэрогеля — 470 °С.

Алюминиевая пудра при взаимодействии с водой, кислородом воздуха и окислителями способна гореть.

При попадании в алюминиевую пудру воды возможно ее самовозгорание. Опасность возрастает по мере увеличения дисперсности пудры.

При работе с пудрой необходимо избегать пыления, не допускать наличия источников инициирования воспламенения, попадания в пудру влаги, скоплений осевшей пыли.

2а.4. В соответствии с требованиями ГОСТ 19433 по степени опасности груза пудру относят к опасным грузам класса 4, подкласса 4.3. Категория опасности груза 431.

2а.3, 2а.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2а.5. Для тушения алюминиевой пудры применяют: песок, сухие порошки глинозема, магнетита, обезвоженного карналлита и огнетушащие порошки на основе хлоридов щелочных и щелочно-земельных металлов. Запрещается применять воду, пенные и углекислотные огнетушители. Общие требования по обеспечению пожарной безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004.

2а.6. Для индивидуальной защиты органов дыхания от аэрозолей алюминиевой пудры необходимо применять специальную пылезащитную одежду согласно действующим типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим, утвержденным Госкомитетом СССР по труду и социальным вопросам.

Коллективные средства защиты от алюминиевой пыли должны соответствовать правилам безопасности при производстве порошков и пудр алюминия, магния и сплавов на их основе, утвержденным Госгортехнадзором.

2а.5; 2а.6. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2а.7. Непригодную к использованию алюминиевую пудру и пыль (отходы) не допускается вывозить в отвалы. Отходы должны сжигаться в местах, согласованных с местными органами пожарного надзора.

2а.8. **(Исключен, Изм. № 2).**

Раздел 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Пудру принимают партиями. Партия должна состоять из пудры одной марки и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;  
марку пудры;  
номер партии;  
массу (нетто) партии;  
количество мест в партии;  
результаты испытаний;  
дату изготовления;  
обозначение настоящего стандарта.

Масса партии должна быть не более 3000 кг.

3.2. Для определения качества пудры отбирают выборку в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Количество банок в контролируемой партии	Объем выборки
От 1 до 5	Все
Св. 5 » 15	5
» 15 » 35	7
» 35 » 60	8
» 60 » 99	9

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.3. Содержание магнитной фракции и влаги в пудре изготовитель определяет периодически на каждой десятой партии на выборке, отобранной по п. 3.2.

3.4. Проверку соответствия упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта проводят на каждом барабане партии.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, отобранной от той же партии пудры. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для определения химического и гранулометрического составов и насыпной плотности отбирают среднюю пробу.

4.2. Отбор и подготовка проб

4.2.1. Из каждой банки выборки щупом по ГОСТ 23148 отбирают точечную пробу массой не менее 150 г.

4.2.2. Точечные пробы соединяют, тщательно перемешивают и сокращают методом квартования или с помощью струйного делителя до средней пробы массой не менее 500 г.

4.2.1, 4.2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**