



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 1167-2—
2013

Трубы, соединительные детали и узлы соединений из
термопластов для транспортирования жидких и
газообразных сред
**ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОЙКОСТИ К ВНУТРЕННЕМУ
ДАВЛЕНИЮ**

Часть 2

Подготовка образцов труб



(ISO 1167-2:2006, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9062

30 декабря 2013 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕНО АО МИПП-НПО «Пластик» и ООО «Группа «ПОЛИПЛАСТИК» на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 63-П от 27 декабря 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 1167-2:2006 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids -- Determination of the resistance to internal pressure -- Part 2: Preparation of pipe test pieces (Трубы, фитинги и узлы из термопластов для транспортирования жидкостей. Определение стойкости к внутреннему давлению. Часть 2. Подготовка образцов труб для испытаний).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 138 «Пластмассовые трубы, фитинги и арматура для транспортирования текучих сред» Международной организации по стандартизации (ISO), подкомитетом SC 5 «Общие свойства труб, фитингов и арматуры из пластмасс и их комплектующих. Методы испытаний и основные технические требования».

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальных органах по стандартизации.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Принцип	1
4 Аппаратура	2
5 Испытуемые образцы	2
5.1 Экструзионные испытуемые образцы	2
5.2 Литьевые испытуемые образцы в форме трубы	2
5.3 Измерение размеров	2
6 Протокол испытания	3
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам	4
Библиография	5

Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов
для транспортирования жидких и газообразных сред

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОЙКОСТИ К ВНУТРЕННЕМУ ДАВЛЕНИЮ

Часть 2

Подготовка образцов труб

Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids.
Determination of the resistance to internal pressure. Part 2. Preparation of pipe test pieces

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры и метод подготовки испытываемых образцов в форме трубы, изготовленных экструзией или литьем под давлением и используемых для определения стойкости труб из термопластов к внутреннему гидростатическому давлению в соответствии с ISO 1167-1.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения).

ISO 1167-1:2006 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids — Determination of the resistance to internal pressure — Part 1: General method (Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов для транспортирования жидких и газообразных сред. Определение стойкости к внутреннему давлению. Часть 1. Общий метод)

ISO 3126 Plastics piping systems — Plastics components — Determination of dimensions (Трубопроводы из пластмасс. Пластмассовые элементы. Определение размеров)

3 Принцип

Испытуемые образцы в форме трубы изготавливают экструзией или литьем под давлением. Образцы, полученные экструзией, используют для испытаний материалов и труб, тогда как образцы в форме трубы, полученные литьем под давлением, используют только для испытаний литых материалов.

Использование литых образцов в форме трубы позволяет определять поведение литого материала (для соединительных деталей) во времени при воздействии гидростатического давления и проводить испытания при тех же условиях, что установлены для экструдированных труб. Результаты испытаний можно экстраполировать в соответствии с методом, установленным в ISO 9080 [1], для того, чтобы определить MRS (минимальную длительную прочность) и классифицировать материал в соответствии с ISO 12162 [2].

Испытание образцов в форме трубы также дает возможность проверять отдельные точки на ранее установленных регрессионных кривых напряжение/время в целях контроля минимальных требований к испытываемому материалу.