



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

ДОПУСКИ

ГОСТ 9368-81
(СТ СЭВ 313-77)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 06.07.81 Подп. в печ. 09.10.81 1,75 п. л. 1,59 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2097

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Основные нормы взаимозаменяемости****ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ****Допуски**

Basic requirements for interchangeability.

Fine-pitch bevel gears. Tolerances

ГОСТ**9368—81****(СТ СЭВ****313—77)****Взамен****ГОСТ 9368—60**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1981 г. № 3067 срок введения установлен

с 01.01 1982 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на конические мелкомодульные зубчатые колеса, зубчатые передачи и пары (без корпуса) внешнего зацепления с прямыми зубьями зубчатых колес, со средним делительным диаметром до 200 мм, средним модулем от 0,1 до 1,0 мм (исключительно), с исходным контуром по ГОСТ 9587—81.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 313—77, а в части терминов и обозначений — СТ СЭВ 643—77 и СТ СЭВ 1161—78.

1. СТЕПЕНИ ТОЧНОСТИ И ВИДЫ СОПРЯЖЕНИЙ

1.1. Устанавливаются двадцать степеней точности зубчатых колес и передач, обозначаемых в порядке убывания точности цифрами 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 и 12.

Примечание. Для степеней 1, 2 и 3 допуски и предельные отклонения не приведены эти степени предусмотрены для будущего развития.

1.2. Для каждой степени точности зубчатых колес и передач устанавливаются нормы: кинематической точности, плавности работы и контакта зубьев зубчатых колес в передаче.

1.3. Допускается комбинирование норм кинематической точности зубчатых колес и передач, норм плавности работы и норм контакта зубьев различных степеней точности.

1.4. При комбинировании норм разных степеней точности нормы плавности работы зубчатых колес и передач могут быть не более чем на одну степень точнее или грубее норм кинематической точности; нормы контакта зубьев могут назначаться не более чем

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****© Издательство стандартов, 1981**

на одну степень точности грубее норм плавности.

1.5. Независимо от степени точности зубчатых колес и передач устанавливаются пять видов сопряжений зубчатых колес в передаче согласно табл. 1 и чертежу и соответствующих им гарантированных боковых зазоров.

Виды сопряжений и гарантированные боковые зазоры

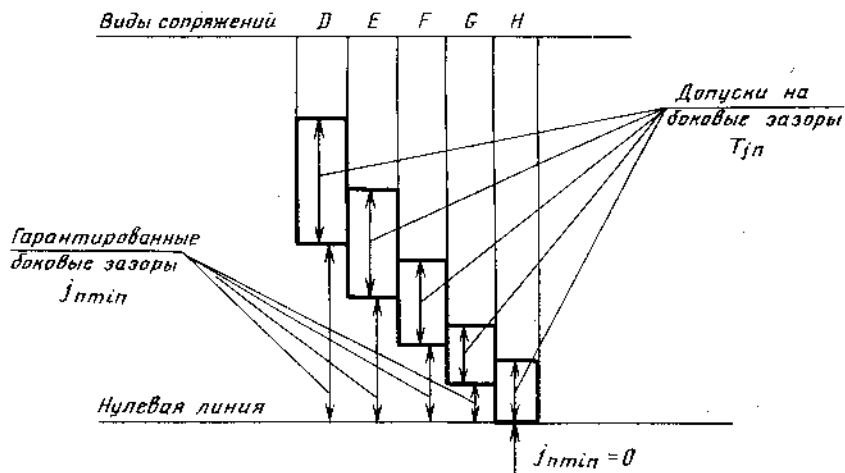


Таблица 1

Вид сопряжения	D	E	F	G	H
Для степеней точности	4—10 при $m \leq 0,5$	4—12 при $m > 0,5$	4—10 при $m \leq 0,5$	4—12 при $m > 0,5$	4—10 4—8 4—7

Примечание. Приведенные в табл. 1 диапазоны степеней точности являются ориентировочными при выборе боковых зазоров.

1.6. Точность изготовления конических зубчатых колес и передач задается степенью точности, а требования к боковому зазору — видом сопряжения по нормам бокового зазора*.

Пример условного обозначения точности передачи или пары со степенью 7 по всем трем нормам точности, с видом сопряжения зубчатых колес F:

7—F ГОСТ 9368—81

* См. п. 2 справочного приложения 3.