ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

Внес изм. №2 изд 12-86г

МАСТИКА 22%-ная

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3864—75

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 666.968 : 006.354 Группа Л27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАСТИКА 22%-ная

Технические условия

22% mastic.
Specifications

ГОСТ 3864—75*

Взамен
ГОСТ 3864—51

ОКП 23 3224

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 ноября 1975 г. № 2804 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.

Проверен в 1980 г. Постановлением Госстандарта от 31.12.80 № 6308 срок действия продлен

до 01.01. 1986 г. 89г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону ИУС 12-86г

Настоящий стандарт распространяется на 22%-ную мастику, представляющую собой коллоидный раствор коллоксилина в органических растворителях и предназначенную для изготовления переплетного материала и искусственных кож.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мастика должна выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Состав и процентное содержание компонентов в рецептуре мастики должны быть согласованы с потребителем.

1.3. В зависимости от физико-механических показателей мастику выпускают трех сортов: высшего, 1-го, 2-го, с соответствующими кодами ОКП 23 3224 0102, 23 3224 0103, 23 3224 0104.

1.4. По физико-механическим показателям мастика должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание январь 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3—1981 г.).*

© Издательство стандартов, 1981

Таблица 1

Наименования показателей	Нормы для сортов			Методы испытаний
	Высшего	1-го	2-го	
1. Внешний вид	Без посторонних примесей, однородный и прозрачный по всей массе коллоидный раствор			По п. 3.2
2. Содержание частиц непроинтрованной целлюлозы на пленке поверхностью в 1 м², шт., не более	15	45	50	По п. 3.3
3. Содержание нелетучих веществ, %	21—26	21—26	21—26	По ГОСТ 17537—72 и по п. 3.4 настоящего стандарта
4. Условная вязкость по вискозиметру фабрики им. Ногина при 20°С, с	32—80	30—80	30—100	По п. 3.5
5. (Исключен, Изм. № 1).				
6. Содержание золы, %, не более	0,15	0,3	0,3	По п. 3.6.
7. Физико-механические свойства свободной пленки:				По ГОСТ 18299—72 и п. 3.7 настоящего стандарта
а) предел прочности при растяжении, МПа (кгс/мм²), не менее	19,62 (2,0)	15,70 (1,6)	14,71 (1,5)	
б) относительное удлинение при разрыве, %, не менее	90	70	60	
8. Побеление пленки	Отсутствие			По п. 3.8

1.3, 1.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980—80.

При этом партия должна включать мастику одного сорта массой не более 25 т.

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980—80.

3.2. Внешний вид мастики определяют визуально просмотром в проходящем свете образца мастики, налитого в стеклянный цилиндр вместимостью 500 мл.

3.3. Определение содержания частиц непронитрованной целлюлозы на пленке поверхностью в 1 м²

3.3.1. *Применяемые реактивы, материалы и приспособления:*

ацетон технический по ГОСТ 2768—79 или этилацетат по ГОСТ 8981—78;

стекло оконное листовое по ГОСТ 111—78, размером 180×180 мм;

стакан фарфоровый по ГОСТ 9147—73 или из нержавеющей стали, вместимостью 600 мл;

палочка стеклянная с кольцами из проволоки на концах или металлическая фильера;

баня водяная;

шкаф сушильный, обеспечивающий точность регулирования ±5°С.

3.3.2. *Проведение испытания*

100 г мастики взвешивают с погрешностью не более 0,01 г в фарфоровом стакане и добавляют ацетон до вязкости, обеспечивающей растекание по стеклу. Мастику хорошо перемешивают, затем нагревают на водяной бане при 70—80°С до начала сильного вспенивания. После этого раствор выдерживают в течение 30 мин при температуре окружающего воздуха, снимают образовавшуюся на поверхности мастичного раствора пленку, наливают на три чистых стекла. Мастику разравнивают стеклянной палочкой или металлической фильерой.

Диаметр проволоки и зазор фильеры должны быть 1,0—1,5 мм. Толщина пленки должна быть 0,10—0,15 мм. Сушку проводят в сушильном шкафу при 50—60°С в течение 1 ч. Затем пленку охлаждают до температуры окружающего воздуха. После охлаждения пленку снимают со стекла и проводят подсчет частиц непронитрованной целлюлозы, просматривая пленку на темном фоне невооруженным глазом.

3.3.3. *Обработка результатов*

Содержание частиц непронитрованной целлюлозы на пленке поверхностью в 1 м² (X) в штуках вычисляют по формуле

$$X = \frac{A}{S},$$

где A — сумма частиц непронитрованной целлюлозы на всех пленках, шт.;

S — общая площадь пленок, м².

3.4. Содержание нелетучих веществ в мастике определяют по ГОСТ 17537—72. Время выдержки навески мастики при 115—120°С в термостате — 1 ч.

3.5. Определение вязкости мастики по вискозиметру фабрики им. Ногина