

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**НЕФТЬ
ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ
ПРЕДПРИЯТИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

НЕФТЬ ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Технические условия

ГОСТ
9965—76Petroleum for oil-processing plants.
SpecificationsМКС 75.040
ОКП 02 4000

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на нефть, поставляемую нефтеперерабатывающим предприятиям и предназначенную для переработки.

Стандарт не распространяется на нефти, уникальные по физико-химическому составу (приложение).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от степени подготовки устанавливаются I, II и III группы нефти.

1.2. По показателям степени подготовки нефть должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для группы			Метод испытания
	I	II	III	
1. Концентрация хлористых солей, мг/дм ³ , не более	100	300	900	По ГОСТ 21534
2. Массовая доля воды, %, не более	0,5	1,0	1,0	По ГОСТ 2477
3. Массовая доля механических примесей, %, не более		0,05		По ГОСТ 6370 и по п. 3.2 настоящего стандарта
4. Давление насыщенных паров, кПа (мм рт. ст.), не более		66,7 (500)		По ГОСТ 1756

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. В зависимости от массовой доли серы нефти подразделяют на три класса:

- 1 — малосернистые (до 0,60 %);
- 2 — сернистые (от 0,61 до 1,80 %);
- 3 — высокосернистые (более 1,80 %).

В зависимости от плотности при 20 °С каждый класс нефти подразделяют на три типа:

- 1 — легкие (до 850 кг/м³);
- 2 — средние (от 851 до 885 кг/м³);
- 3 — тяжелые (более 885 кг/м³).

П р и м е ч а н и е. Требования к разделению нефтей на классы и типы введены с 01.01.91. Определение было обязательно для набора данных до 01.01.91.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010