

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КРАНЫ КОНУСНЫЕ И ШАРОВЫЕ

Основные параметры

ГОСТ
9702—87

Plug and ball valves.
 Basic parameters

МКС 23.060.20
 ОКП 37 0000

Дата введения **01.01.88**

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — запорные шаровые и конусные краны на условное давление P_n от 0,1 до 32 МПа (от 1 до 320 кгс/см²) с условными проходами от 4 до 1400 мм для работы при температуре рабочей среды от 187 К до 803 К (от минус 86 °С до плюс 530 °С).

Стандарт не распространяется на краны из неметаллических материалов, футерованные и сантехнические.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4365—83 в части, указанной в приложении.

1. Термины и определения — по ГОСТ 24856.
2. Основные параметры кранов должны соответствовать указанным в табл. 1—15.

Т а б л и ц а 1

Шаровые проходные стальные краны

| Условное давление P_n , МПа (кгс/см ²) | Условный проход D_n , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения | Масса***, кг, не более |
|--|----------------------------|--|-------------------|--|
| 0,63 (6,3)* | 15 | От 213 до 423 (от минус 60 до плюс 150) | Муфтовое | 1,0 |
| | 150** | | Под приварку | 190,0 |
| 1,6 (16)* | 80 | До 473 (до плюс 200) | Фланцевое | 92,0*4 |
| | 200 | | | 195,0*4 |
| 2,5 (25) | 15** | До 573 (до плюс 300) | Под приварку | 2,5 |
| | 25** | | | 3,0 |
| | 40** | | | 10,0 |
| | 50** | | | 23,0 |
| | 80** | | | 83,0 |
| | 100** | | | 120,0 |
| | 150** | | | 355,0 |
| | 200 | | | От 213 до 437 (от минус 60 до плюс 200) |
| 100 | | | | |
| 150 | | | | |
| 200 | | | | |

Продолжение табл. 1

| Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²) | Условный проход D_y , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения | Масса***, кг, не более |
|---|-------------------------------|---|--|---------------------------|
| 2,5 (25) | 250 | От 213 до 437 (от минус 60 до плюс 200) | Фланцевое; под приварку | |
| | 300 | | | |
| | 350 | | | |
| | 400 | | | |
| | 500 | | | |
| | 600 | | | |
| | 700 | | | |
| | 800 | | | |
| | 1000 | | | |
| 4,0 (40) | 6 | От 213 до 473 (от минус 60 до плюс 200) | Штуцерно-ниппельное | 0,75 |
| | 10 | | | 0,90 |
| | 15 | | Штуцерно-ниппельное; фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку | |
| | 20 | | | |
| | 25 | | | |
| | 32 | От 187 до 473 (от минус 86 до плюс 200) | Фланцевое, без присоединительных фланцев; под приварку | |
| | 40 | | | |
| | 50 | | | |
| | 80 | | | |
| | 100 | | | |
| | 150 | | | |
| | 200 | | | |
| | 300 | От 213 до 473 (от минус 60 до плюс 200) | | |
| | 400 | | | |
| | 500 | | | |
| | 700 | | | |
| | 80** | До 573 (до плюс 300) | Под приварку | |
| 100** | | | | |
| 6,3 (63)* | 100 | От 223 до 323 (от минус 50 до плюс 50) | Под приварку | 61,0 |
| | 1000 | От 243 до 353 | | 17000,0*4 |
| | 1200 | (от минус 30 до плюс 80) | | 23000,0*4 |
| 8,0 (80) | 50 | От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100) | Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку | |
| | 80 | | | |
| | 100 | | | |
| | 150 | | | |
| | 200 | | Фланцевое, под приварку | |
| | 300 | | | |
| | 400 | | | |
| | 500 | | | |

С. 3 ГОСТ 9702—87

Продолжение табл. 1

| Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²) | Условный проход D_y , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения | Масса***, кг, не более |
|---|-------------------------------|---|----------------------------------|--|
| 8,0 (80) | 700 | От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100) | Под приварку | |
| | 800 | | | |
| | 1000 | | | |
| | 1200 | | | |
| | 1400 | | | |
| (125) 12,5 | 400 | От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100) | Под приварку | 1940,0* ⁴ |
| | 500 | | | 2620,0* ⁴ |
| | 700 | | | 8980,0* ⁴ |
| | 1000 | | | 21334,0* ⁴ |
| | 1200 | | | 27370,0* ⁴ |
| | 1400 | | | 33400,0* ⁴ |
| 16,0 (160) | 6 | От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100) | Штуцерно-ниппельное, муфтовое | 1,1 |
| | 10 | | | 1,2 |
| | 15 | | | 2,0 |
| | 20 | | | |
| | 25 | | | 2,6 |
| | 40 | | | 14,5 |
| | 50 | | 52,0 | |
| | 80 | | 110,0 | |
| | 100 | | 210,0 | |
| | 150 | | 575,0 | |
| | 200 | | 585,0 | |
| | 300 | | 1590,0 | |
| | 400 | | Под приварку | 1860,0* ⁴ |
| | 20,0 (200) | | 50 | От 233 до 323 (от минус 40 до плюс 50) |
| 25,0 (250) | 32 | | | |
| 32,0 (320) | 10 | Штуцерно-ниппельное | | |
| | 15 | | | |
| | 25 | Фланцевое | | |

* При новом проектировании не применять.

** Краны с обогревом.

*** Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

*⁴ Масса крана с пневмоприводом.

Шаровые трехходовые стальные краны

| Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²) | Условный проход D_y , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения | Масса*, кг, не более |
|---|-------------------------------|---|--|-------------------------|
| 2,5 (25) | 25 | От 213 до 523 (от минус 60 до плюс 250) | Штуцерно-ниппельное, фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку | |
| | 50 | | Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку | |
| | 80 | | | |
| | 100 | | | |
| | 150 | | | |
| | 200 | | | |
| 4,0 (40) | 50 | От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100) | Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку | |
| | 100 | | | |
| 8,0 (80) | 25 | От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100) | Штуцерно-ниппельное | |
| | 50 | | Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку | 80,0 |
| | 80 | | | 170,0 |
| | 100 | | | 210,0 |
| | 150 | | Фланцевое под приварку | |
| | 200 | | | |
| | 300 | | | |
| 10,0 (100) | 100 | От 187 до 473 (от минус 86 до плюс 200) | | |
| 16,0 (160) | 50 | От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100) | Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку | 90,0 |
| | 80 | | | 200,0 |
| | 100 | | | 230,0 |
| | 150 | | Фланцевое, под приварку | |
| | 200 | | | |
| 25,0 (250) | 15 | От 233 до 323 (от минус 40 до плюс 50) | Штуцерно-ниппельное | |
| 32,0 (320) | 10 | От 213 до 373 (от минус 40 до плюс 50) | Штуцерно-ниппельное, фланцевое | |
| | 25 | | | |

* Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

Шаровые проходные чугунные краны

| Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²) | Условный проход D_y , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения | Масса**, кг, не более |
|---|-------------------------------|--|---------------------|--------------------------|
| 1,0 (10) | 15* | От 243 до 373 (от минус 30 до плюс 100) | Муфтовое | 0,75 |
| | 20* | | | 1,20 |
| | 25* | | Фланцевое, муфтовое | 3,0 |
| | 32* | | | 4,0 |
| | 40* | | | 5,65 |
| | 50* | | | 8,5 |
| | 65* | | | 11,5 |
| | 80* | | | 15,5 |