

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

к ГОСТ 20354—74 Масла для авиационных газотурбинных двигателей.  
Метод определения испаряемости в чашечках (см. сборник стандартов  
«Нефтепродукты. Масла. Методы испытаний»)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Первая страница стандарта. Наименование	Методы	Метод

(ИУС № 12 2007 г.)

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****МАСЛА ДЛЯ АВИАЦИОННЫХ ГАЗОТУРБИННЫХ  
ДВИГАТЕЛЕЙ****Методы определения испаряемости в чашечках****ГОСТ  
20354—74**

Oils for aircraft gas-turbine engines.

Method for determination of evaporation loss in evaporating cups

ОКСТУ 0209

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1974 г. № 2714  
дата введения установлена**

**01.01.76****Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 18.06.90 № 1623**

Настоящий стандарт распространяется на масла для авиационных двигателей и устанавливает метод определения испаряемости при квалификационных испытаниях.

Сущность метода заключается в определении потери массы масла в чашечках, выдержанного при заданной температуре.

**(Измененная редакция, Изд. № 3).**

**1. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И МАТЕРИАЛЫ**

1.1. Аппарат Папок (черт. 1), в комплект которого входит диск (черт. 2) диаметром 100 мм, изготовленный из стали марок Ст3, 45 или 08 кп. В диске должно быть углубление для термометра, которое заполняется металлическим сплавом (типа сплава Вуда). Диск должен быть пришлифован к нагревательной пластинке так, чтобы нагрев был равномерным во всех точках.

Параметры шероховатости поверхности противоположной стороны диска Ra должны быть от 0,63 до 0,32 мкм по ГОСТ 2789—73.

Чашечки диаметром 27,8 мм, высотой 15,0 мм, толщиной стенки 0,4 мм и толщиной дна 1,0 мм, изготовленные из стали марки Ст3, 45 или 08кп. На наружной стороне чашечки должен быть нанесен номер.

Автотрансформатор «Латр» по ГОСТ 7518—83.

Термометр по ГОСТ 400—80, типа ТН-2.

Сплав металлический с температурой плавления не выше 200 °С (типа сплава Вуда).

Шкурка шлифовальная с зернистостью 8 и меньше по ГОСТ 6456—82 или ГОСТ 5009—82, или другая аналогичная, обеспечивающая обработку пластин до заданной шероховатости поверхности.

Весы лабораторные общего назначения с пределом взвешивания 200 г и погрешностью не более ±0,0002 г.

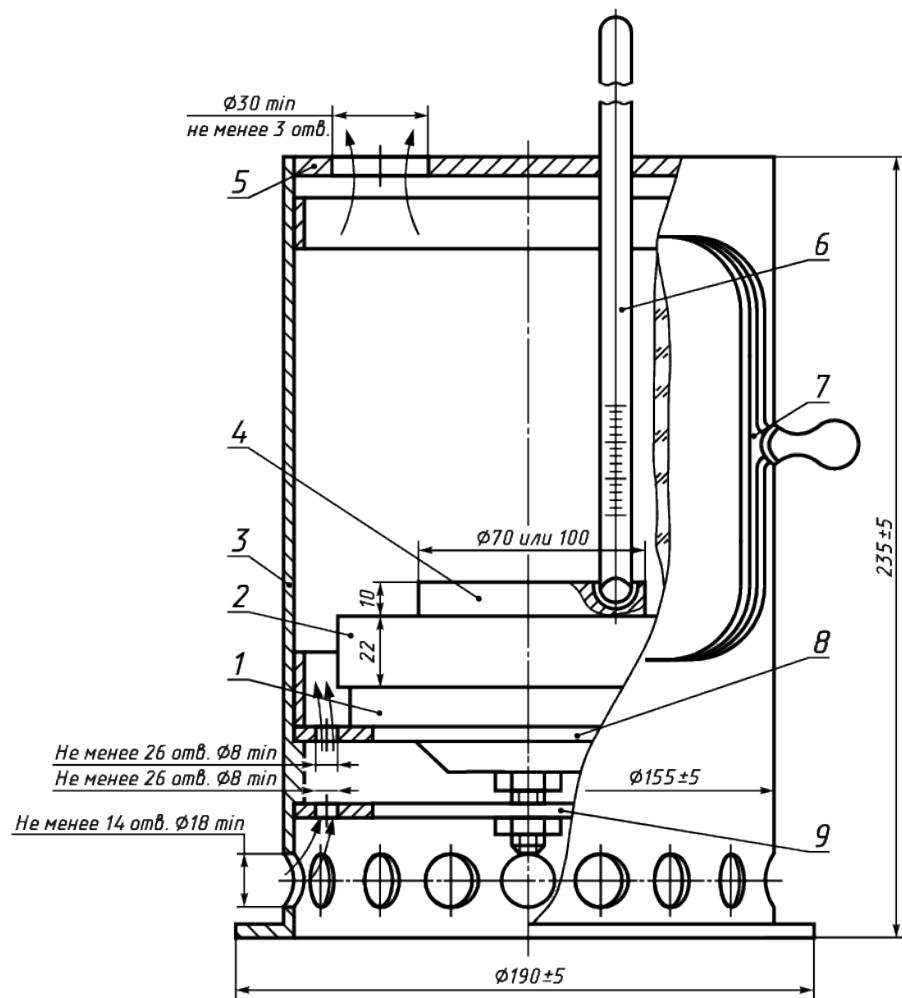
Съемник для снятия чашечек с диска.

Нефрас С 2—80/120, С 3—80/120 или любой бензин-растворитель прямой перегонки.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*Издание с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1980 г., марта 1985 г., июне 1990 г.  
(ИУС 5—80, 6—85, 9—90)*

## Аппарат Папок



1 — электронагревающий элемент (мощность 650 В·А min); 2 — нагревательная пластина;  
3 — металлический корпус; 4 — диск; 5 — верхняя крышка; 6 — термометр; 7 — подвижная  
стеклянная дверца; 8 — накладка; 9 — нижняя крышка

Черт. 1