

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

**ГОСТ Р
54803—
2011**

СОСУДЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Общие технические требования

EN 13445:2002
(NEQ)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Иркутский научно-исследовательский и конструкторский институт химического и нефтяного машиностроения» (ОАО «ИркутскНИИХиммаш»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 023 «Техника и технология добычи и переработки нефти и газа»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 декабря 2011 г. № 1167-ст

4 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений европейского регионального стандарта EN 13445:2002 «Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты» (EN 13445:2002 «Unfired Pressure Vessels», NEQ)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	5
4	Общие положения	7
5	Требования к проектированию и конструкции	8
6	Требования к материалам	12
6.1	Общие требования	12
6.2	Листовая и рулонная сталь	13
6.3	Поковки	13
6.4	Трубы	13
6.5	Сортовая сталь	13
6.6	Детали разъемных соединений	14
6.7	Сварочные материалы	14
7	Изготовление	14
7.1	Общие требования	14
7.2	Обечайки	15
7.3	Днища, крышки, горловины	21
7.4	Корпуса	21
7.5	Конструктивная, технологическая, антикоррозионная наплавка и футеровка	22
7.6	Изготовление и приварка (вварка) штуцеров	23
7.7	Опоры и приварные элементы	24
7.8	Внутренние устройства	24
7.9	Сборка под сварку корпусов	24
7.10	Сварка	26
7.11	Требования к качеству сварных соединений	29
7.12	Исправление дефектов	31
7.13	Термическая обработка сварных соединений	31
7.14	Сборка сосуда	35
8	Методы контроля и испытаний	35
8.1	Общие требования	35
8.2	Контроль качества материалов и заготовок	35
8.3	Контроль сварных соединений и наплавов	38
8.4	Контроль готовых сосудов	49
8.5	Гидравлические испытания	50
9	Правила приемки	53
10	Комплектность и документация	53
10.1	Комплектность	53
10.2	Документация	54
11	Маркировка, консервация и окраска, упаковка, транспортирование и хранение	55
11.1	Маркировка	55
11.2	Консервация и окраска	56
11.3	Упаковка, транспортирование и хранение	57
12	Гарантии изготовителя	58
	Приложение А (обязательное) Листовая и рулонная сталь	59
	Приложение Б (обязательное) Поковки	61
	Приложение В (обязательное) Стальные трубы	63
	Приложение Г (обязательное) Сортовая сталь (круглая и профильная)	65
	Приложение Д (обязательное) Материалы крепежных деталей	66
	Приложение Е (обязательное) Регламент пуска (остановки) сосудов и аппаратов высокого давления при низких климатических температурах	67
	Приложение Ж (обязательное) Определение понятия однотипных сварных соединений	69
	Приложение И (обязательное) Контрольные сварные соединения	70
	Библиография	71

