

ВИНТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ  
НЕВЫПАДАЮЩИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

## Конструкция и размеры

Hexagon-head non-falling-out screws, product grade B.  
Design and dimensionsГОСТ  
10338—80Взамен  
ГОСТ 10338—63МКС 21.060.10  
ОКП 12 8400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. № 3428 дата введения установлена

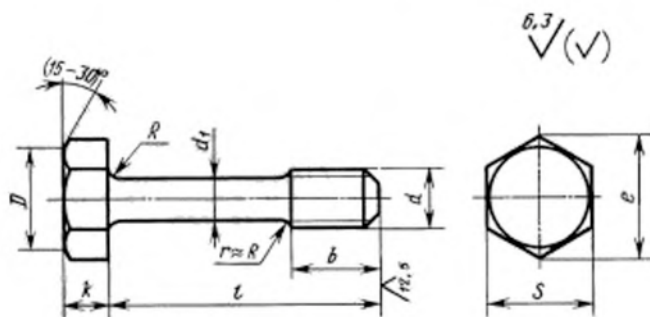
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на винты с шестигранной головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 6 до 20 мм.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



$$D = (0,90 + 0,95) S$$

Таблица 1

Номинальный диаметр резьбы $d$	мм					
	6	8	10	12	16	20
Диаметр стержня $d_1$ (пред. откл. h13)	4,0	5,5	7,0	9,0	11,0	14,0
Длина резьбы $b$	8	10	12	16	20	25
Размер «под ключ» $S$ (пред. откл. h13)	10	13	17	19	24	30
Высота головки $k$	4,0	5,5	7,0	8,0	10,0	13,0
Диаметр описанной окружности $l$ , не менее	11,0	14,4	18,9	21,1	26,8	33,6
Радиус под головкой $R$ , не более	0,4	0,5		0,6	0,8	

Таблица 2

Длина винта $l$ , мм	Диаметр резьбы $d$ , мм					
	6	8	10	12	16	20
(18)		—	—	—	—	—
20		—	—	—	—	—
(22)				—	—	—
25				—	—	—
(28)					—	—
32					—	—
(36)		Стандартные длины			—	—
40					—	—
(45)					—	—
50						
(55)						
60						
(70)						
80						
(90)	—					
100	—					

Примечание. Длины винтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы  $d = 8$  мм, с полем допуска 6g, длиной  $l = 25$  мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

*Винт М8—6g.25.5.8 ГОСТ 10338—80*

То же, класса прочности 8.8, из стали марки 35X, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хромированным:

*Винт М8—6g.25.8.8.35X.019 ГОСТ 10338—80*

2. Резьба — по ГОСТ 24705—2004, шаг резьбы — крупный. Сбег резьбы — по ГОСТ 10549—80. 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).