



9323-79
Изм. 1, 2+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДОЛБЯКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ЧИСТОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9323—79

(СТ СЭВ 154—80; СТ СЭВ 277—76;

СТ СЭВ 278—76; СТ СЭВ 279—76)

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДОЛБЯКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ЧИСТОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9323—79

(СТ СЭВ 154—80; СТ СЭВ 277—76;
СТ СЭВ 278—76; СТ СЭВ 279—76)

Издание официальное

МОСКВА—1987

ГОСТ**9323—79*****ДОЛБЯКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ЧИСТОВЫЕ**

Технические условия

Finishing pinion-type cutters.
Specifications**(СТ СЭВ 154—80;
СТ СЭВ 277—76;
СТ СЭВ 278—76;
СТ СЭВ 279—76)**Замен
ГОСТ 9323—60

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 августа 1979 г. № 3161 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 19.12.86 № 4048 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на зуборезные чистовые дисковые, чашечные и хвостовые долбяки, предназначенные для обработки зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес с исходным контуром по ГОСТ 13755—81.

Стандарт полностью соответствует стандартам СТ СЭВ 154—80, СТ СЭВ 277—76, СТ СЭВ 278—76, СТ СЭВ 279—76.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Долбяки должны изготавливаться типов:

- 1 — дисковые прямозубые долбяки классов точности АА, А, В;
- 2 — дисковые косозубые долбяки классов точности А и В;
- 3 — чашечные прямозубые долбяки классов точности АА, А, В номинальными делительными диаметрами 80, 100, 125 мм, классов точности А и В номинальным делительным диаметром 50 мм;
- 4 — хвостовые прямозубые долбяки классов точности А и В;
- 5 — хвостовые косозубые долбяки класса точности В.

1.2. Основные размеры долбяков должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—16.

Примечание. В табл. 1—15 долбяки по 1-му ряду модулей являются предпочтительными для применения.

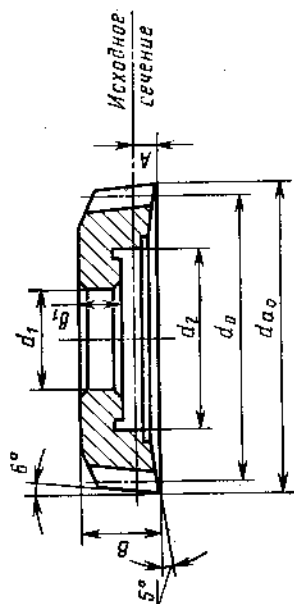
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., декабре 1986 г. (ИУС 11—82, 4—87).

Тип 1



Черт. 1

Долбки с номинальным делительным диаметром 80 мм
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Долбки без модификации профиля	Долбки с модифицирующей профилем		Модуль m_n			Диаметры окружностей				Коэффициент смещения исходного контура x_0	Расстояние исходного сечения от передней поверхности А	Ширина ступицы b_1	Высота долбки В
		Обозначение	Применяемость	Ряды	Число зубьев z_n	делительной d_0	вершин зубьев d_{a0}	посадочного отверстия d_1	выточки d_2					
2530-0151		2530-0152		1,000		76	76,000	79,82			0,66	6,3		
2530-0153		2530-0154			1,125	67	75,375	79,47			0,57	6,1		
2530-0155		2530-0156		1,250		60	75,000	79,36	31,75	50	0,50	5,9		8
2530-0157		2530-0158			1,375	56	77,000	81,70			0,46	6,0		
2530-0159		2530-0161		1,500		50	75,000	79,95			0,40	5,7		12