

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

МИКАНИТ ГИБКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6120—75

Издание официальное

Б3 1—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МИКАНИТ ГИБКИЙ

Технические условия

Flexible micanite. Specifications

ГОСТ
6120-75

ОКП 34 9211

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на гибкий мikanит, предназначенный для применения в электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционного материала.

Миканит должен соответствовать ГОСТ 25045 и требованиям настоящего стандарта.
(Измененная редакция, Изм. № 4).

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Миканит должен изготавляться типов 41, 42, 43, 44 и 47 по ГОСТ 25045.

Обозначение типа, марка миканита, номинальная толщина и предельные отклонения от номинальной толщины должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица I*

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка миканита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для миканита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
41	ГФС ГФЧ	0,15	+0,04 -0,03	+0,12 -0,08	±0,05	+0,12 -0,08
		0,20	+0,05 -0,04	±0,12		±0,12
		0,25	±0,05			
		0,30	±0,06	±0,15	±0,08	±0,15
		0,35; 0,40	±0,07			
		0,45; 0,50	+0,08			

* Таблица 2. (Исключена, Изм. № 2)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
 © ИПК Издательство стандартов, 1998
 Гаремздание с Изменениями

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка мikanита	Номинальная толщина, мм	Пределное отклонение, мм, для мikanита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
42	ГФК	0,15	+0,04 -0,03	+0,12 -0,08	±0,05	+0,12 -0,08
		0,20	+0,05 -0,04	±0,12		±0,12
		0,25	±0,05			
		0,30	±0,06	±0,15	±0,08	±0,15
		0,35; 0,40	±0,07			
		0,45; 0,50	+0,08			
43	ГФС-ББ ГФЧ-ББ	0,20	+0,05 -0,04	+0,12 -0,08	±0,05	±0,12
		0,25	±0,05	±0,12		
		0,30	±0,06	±0,15	±0,08	±0,15
		0,40; 0,50	±0,08			
44	ГМС-ББ ГМЧ-ББ	0,20	+0,05 -0,04	+0,12 -0,08	±0,05	±0,12
		0,25	±0,05	±0,12		
		0,30	±0,06	±0,15	±0,08	±0,15
		0,40; 0,50	±0,08			
47	ГМС, ГМЧ	0,15	+0,04 -0,03	+0,12 -0,08	±0,05	+0,12 -0,08
		0,20	+0,05 -0,04	±0,12		±0,12
		0,25	±0,05			
		0,30	±0,06	±0,15	±0,08	±0,15
		0,35; 0,40	±0,07			
		0,45; 0,50	±0,08			

В наименовании марок мikanита буквы означают: Г-гибкий; М-мусковит; Ф-флогопит; С-масляно-глифталевый лак (светлый); Ч-масляно-битумный лек (черный); К-кремнийорганический лак; ББ-оклеенный бумагой с двух сторон.

1.2. Размеры листов гибкого мikanита — по ГОСТ 25045.

В условное обозначение гибкого мikanита должно входить: марка и сорт мikanита с указанием толщины, размер и сорт слюды и обозначение настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений:

Гибкий мikanит высшего сорта марки ГМС толщиной 0,15 мм из слюды размера 50 первого сорта:

Миканит ВС ГМС 0,15—50—1 ГОСТ 6120—75

То же, мikanит первого сорта марки ГФС толщиной 0,15 мм из слюды размера 50:

Миканит ИС ГФС 0,15—50 ГОСТ 6120—75

Коды ОКП для каждой марки и типоразмера гибкого миканита в зависимости от размера и сорта слюды приведены в приложении 3.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.3. Допускается превышение указанных в табл. 1 предельных отклонений от номинальной толщины в отдельных точках для миканита на слюде размерами 50, 40 и 30 одно из десяти значений, на слюде размерами 20, 15, 10 и 6 — два из десяти значений.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Миканит должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Листы мikanита не должны иметь расслоений, сквозных отверстий и посторонних включений, поверхность должна быть чистой, пластиинки слюды не должны отслаиваться. У оклеенного мikanита не должно быть морщин бумаги, изменяющих толщину листа выше предельных отклонений от номинальной толщины в отдельных точках. Бумага не должна отслаиваться. При нарезании на полоски шириной не менее 20 мм мikanит не должен распадаться и подложка не должна отпадать.

Листы мikanита должны быть с ровно обрезанными краями. Допускается в ящике 10 % листов мikanита со срезом одного из углов и длиной среза не более 50 мм.

Допускается подпрессовка миканита в холодном или горячем состоянии.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. Распределение слюды и склеивающего вещества в миканите должно быть равномерным.

2.3. Миканит по электрическим свойствам и массовой доле компонентов должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3 и 4.

Таблица 3