

Приспособления станочные
ВИНТЫ С КАНАВКОЙ
ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ
Конструкция

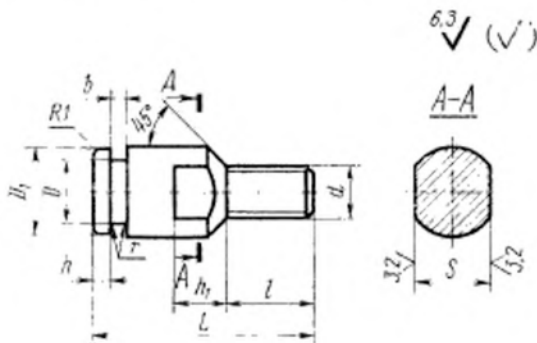
НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ
12199—66

Holding devices. Groove screws for tension springs.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры винтов с канавкой для пружин растяжения должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения винтов	Прямизнаемость	D	d	L	r	b	h	h ₁	l	S (поле допуска h14)	Масса, кг	
7009-0161		4,5	6	M4	16		1,0	1,6	4	8	5	0,003
0162		5,5	8	M5	20	0,3	1,2	2,0	5	10	7	0,005
0163		7,0	10	M6	25		1,6		6	12		0,008
0164				M8							10	0,019
0165		9,0	12		32	0,5	2,0	2,5	8	16		0,022
0166				M10								0,036
0167		11,0	16		40		2,5	3,0	10		14	0,037
0168				M12		0,8				20		0,076
0168		14,0	20		50		3,2	4,0	12		17	0,076
7009 0169		18,0	25	M16	60		4,0	5,0	16	25	22	0,149

Пример условного обозначения винта с канавкой для пружин растяжения диаметром $D=4,5$ мм, $d=M4$.

Винт 7009-0161 ГОСТ 12199-66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 32...37 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14.

$$-\frac{f_2}{2}$$

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549-80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Отменен. Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306-85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения винтов с канавкой для пружин растяжения указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).