

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
35238—
2025**

БУРКИ

Общие технические условия

Зарегистрирован
№ 17852
3 марта 2025 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 февраля 2025 г. № 182-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 30 июня 2025 г. №27-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 35238-2025 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

© Кыргызстандарт, 2025

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУРКИ

Общие технические условия

Fabriced shoes
General specifications

Дата введения 2026-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мужские и женские бурки из текстильных материалов и (или) меха на утепляющей прокладке без плоской (жесткой) подошвы (далее — бурки), изготавливаемые как серийная продукция и по индивидуальным заказам населения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7625 Бумага этикеточная. Технические условия

ГОСТ 7933 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9289 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 11373 Обувь. Размеры

ГОСТ ISO 14184-1 Материалы текстильные. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Свободный и гидролизированный формальдегид (метод водной экстракции)

ГОСТ 25617 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 31280 Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовываемых хрома (VI) и хрома общего

ГОСТ 32078 Шкурки меховые и овчины выделанные. Метод определения температуры сваривания

ГОСТ 32079 Шкурки меховые и овчины выделанные крашеные. Метод определения устойчивости окраски к трению

ГОСТ 32165 Шкурки меховые и овчины выделанные. Метод определения pH водной вытяжки

ГОСТ 33225 Обувь. Методы определения линейных размеров

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.eurasia.org), или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования**3.1 Общие требования**

3.1.1 Бурки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта; серийная продукция — техническим описаниям и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке, а бурки, изготавливаемые по индивидуальным заказам населения, — образцам-моделям, утвержденным в установленном порядке, или эскизам, согласованным с потребителем.

3.2 Характеристики

3.2.1 Техническое описание на серийную продукцию должно содержать:

- рисунок (фото) и описание внешнего вида модели;
- модель и (или) артикул;
- размер;
- половозрастную группу;
- виды применяемых материалов;
- состав сырья (при необходимости);
- конструктивные особенности;
- методы обработки;
- требования к стежкам и строчкам.

Допускается в техническом описании устанавливать дополнительные требования.

3.2.2 Бурки должны изготавливаться на подкладке с утепляющей прокладкой.

3.2.3 Для изготовления бурок допускается применение мерного и весового лоскута текстильных материалов и (или) меха.

Допускается изготовление бурок по индивидуальным заказам населения из материалов потребителя.

3.2.4 Изготовление бурок по индивидуальному заказу населения должно осуществляться в соответствии с данными обмера стопы потребителя.

3.2.5 Размеры бурок должны соответствовать требованиям, установленным в таблице 1.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Бурки женские			Бурки мужские		
Размеры по ГОСТ 11373	Ширина голенища в верхней части	Высота голенища, не менее	Размеры по ГОСТ 11373	Ширина голенища в верхней части	Высота голенища, не менее
230	170	230	245	185	325
240	180	230	250	190	330
250	190	230	260	200	335
260	200	230	270	210	340
			280	220	345
			290	230	350
Примечания 1 По согласованию с заказчиком допускается изготовление бурок других размеров. 2 По согласованию с заказчиком допускается изменение высоты и ширины голенища. 3 Допускаемые отклонения от номинальных размеров высоты и ширины голенищ не должны превышать ± 5 мм.					

3.2.6 Раскрой деталей верха голенищ из ткани должен производиться по основе ткани, деталей подкладки — по основе или по утку.

3.2.7 Цвет ниток, применяемых для изготовления бурок, должен соответствовать цвету основного материала верха голенищ или гармонировать с ним.

3.2.8 Строчки должны быть ровными, без пропусков. Концы строчек должны быть закреплены обратной строчкой длиной 7–10 мм.

3.2.9 В паре бурок линии соединения наружного ремня должны быть расположены симметрично.

3.2.10 Утепляющая прокладка должна быть из двух слоев утеплителя.

Допускается изготовление бурок с одним или тремя слоями утеплителя.

3.2.11 Утеплитель должен быть распределен равномерным слоем по всей площади изделия.

3.2.12 В готовых бурках допускаются:

- в деталях верха: одна надставка на внутренней детали голенищ, состоящих из двух частей, с расположением шва от верхнего края голенищ на расстоянии от 100 до 120 мм;
- в подкладке: не более двух надставок в паре с расположением швов от верхнего края голенищ на расстоянии от 140 до 160 мм;
- разнооттеночность деталей подкладки;
- наружный ремень, состоящий из двух или трех частей с симметричным расположением в паре.