
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ИСО 105-J03—
2 0 0 2

Материалы текстильные
ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСКИ
Часть J03
Метод расчета цветовых различий
(ISO 105-J03:1995, IDT)

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 4530

" 10 " июля 2003 г.

Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации
2003

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации России ТК 412 «Текстиль»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армгосстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России

3 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р ИСО 105-J03-99, который представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 105-J03:1995 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть J03. Метод расчета цветовых различий», включая Изменение № 1 – 1996г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) "Межгосударственные стандарты", а текст изменений – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Межгосударственные стандарты".

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения	1
2 Определения	1
3 Сущность метода	2
3.1 Расчет колориметрических характеристик в системе CIELab	2
3.2 Расчет значений цветовых различий в системе CIELab	3
3.3 Расчет значений цветовых различий в системе СМС	3
4 Отчет об испытаниях.	4
Приложение А Комментарий	5
Приложение Б Данные для репрезентативных оценок	6
Приложение В Листинг компьютерной программы для расчета цветовых различий	7

Материалы текстильные

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСКИ

Часть J03

Метод расчета цветовых различий

Textiles. Tests for colour fastness. Part J03. Calculation of colour differences

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод расчета цветового различия двух проб из одного и того же материала, измеренных в одних и тех же условиях. Полученное числовое значение общего цветового различия $\Delta E_{\text{CMC}}(l:c)$ количественно определяет степень несоответствия проб по цвету. Данный метод позволяет установить максимальное значение (допуск), которое зависит лишь от требуемой точности определения цветового равенства в данном конкретном случае, а не от того, с каким именно цветом имеют дело, или от характера цветовых различий.

Метод также позволяет определить отношение различия в светлоте к насыщенности и цветовому тону.

Примечание — В приложении А приведены руководящие указания по толкованию результатов. В приложении Б представлены данные испытаний пробы, предназначенные для проверки компьютерных программ. В приложении В приведен листинг программы для расчета цветовых различий.

2 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями¹⁾:

а) светлота: Компонент цвета, который оценивается допуском по светлоте ($\Delta L^*/S_L$). Обозначается ΔL_{CMC} . Если L_{CMC} является положительной, то тестируемая проба светлее исходной пробы. Если ΔL_{CMC} отрицательна — то тестируемая проба темнее исходной;

б) насыщенность: Компонент цвета, который оценивается допуском по насыщенности цвета ($\Delta C_{ab}^*/cS_c$). Обозначается ΔC_{CMC} . Если ΔC_{CMC} является положительной, то тестируемая проба имеет более насыщенный цвет, чем исходная проба. Если ΔC_{CMC} — отрицательна, то тестируемая проба имеет менее насыщенный цвет, чем исходная проба;

в) цветовой тон: Компонент цвета, который оценивается допуском по цветовому тону ($\Delta H_{ab}^*/S_c$). Обозначается ΔH_{CMC} . Если ΔH_{CMC} является положительной, то различие цветового тона пробы соответствует на диаграмме CIE Lab области значений a^* , b^* , образуемой при движении против часовой стрелки от образца сравнения. Если ΔH_{CMC} является отрицательной, то различие цветовой тестируемой пробы соответствует на диаграмме CIE Lab области значений a^* , b^* , образуемой при движении по часовой стрелке от образца сравнения;

г) цвет (окраска)#: Визуально воспринимаемая характеристика светового излучения. Характеризуется тремя компонентами (стимулами): светлотой, насыщенностью и цветовым тоном;

д) цветовое различие#: Наблюдаемое интегральное изменение в цвете (окраске) безотносительно отдельных компонент цвета.

¹⁾ Термины, не выделенные в стандарте ИСО 105-J01—95, помечены символом «#».