



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
24379.1—
2012

БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ

Конструкция и размеры



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 7074

16.11.2012 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский и проектный институт строительных металлоконструкций им. Н.П.Мельникова» (ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и оценке соответствия в строительстве (МНТКС) (протокол от 04 июня 2012 г. № 40)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 24379.1-80

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Конструкция и основные размеры	2
5 Конструкция и размеры шпилек	5
6 Конструкция и размеры анкерных плит	8
7 Конструкция и размеры муфты	10
8 Конструкция и размеры анкерной арматуры	11
9 Конструкция и размеры разжимной цанги	18
10 Конструкция и размеры конической втулки	19
11 Конструкция и размеры шайбы	20
Приложение А (справочное) Теоретическая масса болтов типов 1, 2, 5 и 6	22
Приложение Б (справочное) Теоретическая масса шпилек (поз. 1—4; 7—10).	27
Приложение В (справочное) Теоретическая масса анкерной арматуры	31
Приложение Г (рекомендуемое) Примеры установки болтов в фундамент.	34

БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ**Конструкция и размеры**

Foundation bolts. Structure and dimensions

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фундаментные болты (далее — болты) диаметром резьбы от 12 до 140 мм по ГОСТ 24379.0, предназначенные для крепления и фиксации строительных конструкций или оборудования.

Настоящий стандарт соответствует ГОСТ 25347 и ГОСТ 25348 в части, касающейся предельных отклонений размеров, и ГОСТ 8724 и ГОСТ 24705 в части, касающейся основных размеров, диаметров и шагов метрической резьбы.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 2590—2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент
- ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 3212—92 Комплекты мобильные. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров
- ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
- ГОСТ 5915—70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
- ГОСТ 6636—69 Основные нормы взаимозаменяемости. Нормальные линейные размеры
- ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги
- ГОСТ 10549—80 Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски
- ГОСТ 10605—94 (ИСО 4032—86) Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия
- ГОСТ 10704—91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент
- ГОСТ 11371—78 Шайбы. Технические условия
- ГОСТ 16093—2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором
- ГОСТ 24379.0—80 Болты фундаментные. Общие технические условия
- ГОСТ 24705—2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры
- ГОСТ 25347—82 Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Поля допусков и рекомендуемые посадки
- ГОСТ 25348—82 Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм