



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 7686—  
2024

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## ТРУБЫ И ФИТИНГИ ПЛАСТМАССОВЫЕ

### Определение непрозрачности

(ISO 7686:2005, IDT)

Зарегистрирован

№ 17342

1 марта 2024 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» (ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 29 февраля 2024 г. №170-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 7686:2005 «Трубы и фитинги пластмассовые. Определение непрозрачности» («Plastics pipes and fittings — Determination of opacity», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 5 «Общие свойства труб, фитингов и арматуры из пластмасс и их комплектующих. Методы испытаний и основные технические требования» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 138 «Пластмассовые трубы, фитинги и арматура для транспортирования жидких и газообразных сред» Международной организации по стандартизации (ISO).

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 22 ноября 2024 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 7686–2024 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

## ТРУБЫ И ФИТИНГИ ПЛАСТМАССОВЫЕ

## Определение непрозрачности

Plastics pipes and fittings. Determination of opacity

Дата введения —2025-04-01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения непрозрачности пластмассовых труб и фитингов. В приложении А приведены рекомендации по коэффициенту пропускания непрозрачных труб и фитингов.

**Примечание** — Необходимо, чтобы труба или фитинг, используемые для подачи воды и подвергающиеся воздействию видимой части спектра во время эксплуатации, были достаточно непрозрачными для предотвращения роста водорослей.

## 2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **непрозрачность** (opacity): Энергия светового потока, прошедшего через стенку образца для испытаний, выражаемая как процент от энергии светового потока, падающего на образец для испытаний.

2.2 **интенсивность света**  $I$  (light intensity): Световая энергия, прошедшая через образец для испытания.

2.3 **максимальная интенсивность света**  $I_m$  (maximum light intensity): Максимальная световая энергия, получаемая от источника света.

## 3 Сущность метода

Энергия рассеянного и нерассеянного света с длиной волны от 540 до 560 нм, проходящего через образец для испытаний, вырезанный из трубы или фитинга, измеряют и выражают в процентах от энергии падающего света на образец для испытания.

## 4 Оборудование

4.1 Фотозлемент, используемый таким образом, чтобы отклик считывающего или регистрирующего устройства являлся линейной функцией интенсивности света, от максимальной интенсивности  $I_m$  до не менее 0,01  $I_m$ . Детектор должен быть установлен под прямым углом к оптической оси, чтобы гарантировать измерение всего света, проходящего через образец. Для облегчения измерений можно использовать интегрирующую сферу. Падающий луч должен быть центрирован на входном отверстии и проходить по диаметру сферы.

При использовании интегрирующей сферы внутренняя поверхность должна иметь белую рассеивающую отражающую поверхность с коэффициентом отражения более 70 %. Сфера должна иметь