

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20282—86

Издание официальное

Е

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

**ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Технические условия

General-purpose polystyrene.  
Specifications

ГОСТ

20282—86

ОКП 22 1410

Срок действия с 01.01.87  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на полистирол общего назначения, представляющий собой продукт полимеризации стирола в массе или в суспензии, или в эмульсии, и предназначенный для изготовления изделий различными методами термоформования.

Полистирол общего назначения изготавливают для нужд народного хозяйства и для экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. МАРКИ**

1.1. В зависимости от свойств и назначения установлены следующие марки полистирола, получаемого полимеризацией в массе:

ПСМ-115 — для изготовления методом литья под давлением изделий технического назначения и товаров народного потребления;

---

**Издание официальное**★  
Е

© Издательство стандартов, 1986

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

- ПСМ-111 — повышенной теплостойкости, для изготовления светотехнических изделий методом литья под давлением и товаров народного потребления;
- ПСМ-118 — для изготовления методом литья под давлением изделий сложной конфигурации технического назначения и товаров народного потребления. Марка характеризуется высокой текучестью;
- ПСМ-151 — повышенной теплостойкости и низкой текучести, для изготовления листов, профилей, пленок и нитей методом экструзии, товаров народного потребления; для производства нитей предназначен только высший сорт;

суспензионного:

ПСС — для изделий технического назначения и товаров народного потребления;

эмульсионного:

ПСЭ-1 — для получения пенопластов;

ПСЭ-2 — для продукции технического назначения; допускается применение для изготовления пеноплит.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Применение полистирола общего назначения для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, игрушек должно быть согласовано с Министерством здравоохранения СССР. Разрешения Минздрава СССР приведены в приложении 1. Крашение полистирола, предназначенного для изготовления изделий, указанных выше назначений, проводят красителями, имеющими разрешения Минздрава СССР.

1.3. Полистирол выпускают в виде гранул в окрашенном и неокрашенном виде, за исключением марок ПСЭ-1 и ПСЭ-2, выпускаемых в виде порошка неокрашенными. Неокрашенные гранулы полистирола — бесцветные, прозрачные.

Номера рецептур окрашивания и области применения окрашенного полистирола указаны в приложении 2.

По согласованию с потребителями полистирол марок ПСМ-111, ПСМ-118, ПСМ-115, ПСМ-151 выпускается поверхностно обработанным для улучшения технологичности полимера при переработке.

1.4. Условное обозначение марок полистирола состоит из сокращенного названия материала (ПС), способа получения (Э — эмульсионный; М — полимеризация в массе (блочный); С — суспензионный), цифрового обозначения марки, указания рецептуры светостабилизации, наименования цвета, указания рецептуры окрашивания цвета, сорта обозначения стандарта. В обозначение поверхностно обработанного полистирола вводят буквенный эквивалент С перед указанием сорта.

Пример условного обозначения полистирола блочного марки III, светостабилизированного, красного цвета, высшего сорта по ГОСТ 20282—86:

*ПСМ—III—20, красный, рец. 136II, высший сорт  
ГОСТ 20282—86*

*По коду ОКП: 22 1411 2301 ГОСТ 20282—86*

То же, для марки 151, неокрашенного, поверхностно обработанного, первого сорта по ГОСТ 20282—86:

*ПСМ—151 «С», первый сорт ГОСТ 20282—86  
По коду ОКП: 22 1411 1202 ГОСТ 20282—86*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. При поставках на экспорт условное обозначение полистирола — по ГОСТ 25910—83 в соответствии с приложением 7.

1.6. По общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции код ОКП для каждой марки должен соответствовать приложению 3.

## **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. По физико-механическим показателям полистирол должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

2.2. Полистирол, используемый для изготовления изделий, соприкасающихся с пищевыми продуктами, и игрушек, не должен придавать модельной среде постороннего запаха и привкуса выше 1 балла. Концентрация стирола в модельной среде не должна превышать 0,01 мг/дм<sup>3</sup>.

2.3. Цвет полистирола должен соответствовать контрольному образцу-эталону, утвержденному предприятию-изготовителю в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4. Полистирол марок ПСМ-111 и ПСМ-151 выпускают по согласованию с потребителем светостабилизированным. Номера рецептур светостабилизации приведены в приложении 4.

2.5. Справочные показатели полистирола приведены в приложении 5.