

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ВСТАВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ  
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ СПЛАВОВ  
ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ И ГИБОЧНЫХ  
ШТАМПОВ (ЗАГОТОВКИ)**

ГОСТ 19106—73

Издание официальное

501-95  
16



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ВСТАВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ  
СПЛАВОВ ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ И ГИБОЧНЫХ  
ШТАМПОВ (ЗАГОТОВКИ)**

**ГОСТ  
19106-73\***

Inserts of cemented carbide alloys for shearing  
and bending dies (blanks)

ОКП 19 6520

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 августа 1973 г. № 2003. Срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 29.06.84 № 2368  
срок действия продлен

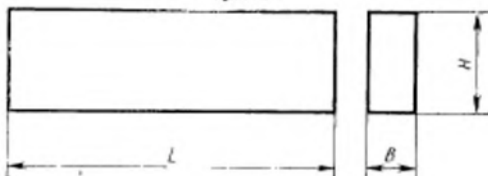
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. ФОРМА И РАЗМЕРЫ**

1.1. Форма и размеры заготовок вставок должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

Форма 1



Черт. 1  
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение заготовок вставок	Примечание	L	B	H	Масса, г, не более		
					ВК8	ВК15	ВК20
1011-0351		25	4	8	11,7	11,2	10,9
1011-0352				10	14,6	14,0	13,6
1011-0353				12	17,5	16,8	16,3

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в июле 1979 г., июне 1984 г. (ИНС 9—79, 10—84).

© Издательство стандартов, 1985

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение заготовок вставки	Примене- мость	L	B	H	Масса, г. не более			
					BK8	BK15	BK20	
1011-0354		25	6	8	17,5	16,8	16,3	
1011-0355				10	21,9	21,0	20,4	
1011-0356				12	26,3	25,2	24,5	
1011-0357				16	35,0	33,6	32,6	
1011-0358				8	8	23,4	22,4	21,8
1011-0359					10	36,5	35,0	34,0
1011-0361			10	12	43,8	42,0	40,8	
1011-0362				16	58,4	56,0	54,4	
1011-0363				20	73,0	70,0	68,0	
1011-0364				25	91,3	87,5	85,0	
1011-0365				20	12	87,6	84,0	81,6
1011-0366					16	116,8	112,0	108,8
1011-0367			20		146,0	140,0	136,0	
1011-0368			25		182,5	175,0	170,0	
1011-0369			32	233,6	224,0	217,6		
1011-0371			32	8	8	29,9	28,7	27,9
1011-0372		10			56,0	53,8	52,2	
1011-0373		12		12	67,3	64,5	62,7	
1011-0374				16	89,7	86,0	83,6	
1011-0375				20	112,1	107,5	104,5	
1011-0376				25	140,2	134,4	130,6	
1011-0377				32	179,4	172,0	167,1	
1011-0378				16	20	149,5	143,4	139,2
1011-0379		25			186,9	179,2	174,1	
1011-0381		40		32	239,2	229,4	222,8	
1011-0382			8		8	37,4	35,8	34,8
1011-0383				12	10	70,0	67,2	65,3
1011-0384			12		84,0	80,6	78,3	

## Размеры в мм

Обозначение заготовок вставок	Применение	L	B	H	Масса, г. не более			
					ВК8	ВК15	ВК20	
1011-0385		40	12	16	112,1	107,6	104,5	
1011-0386				20	140,2	134,4	130,5	
1011-0387				25	175,2	168,0	163,2	
1011-0388				32	224,3	215,0	208,9	
1011-0389			16	20	186,8	179,2	174,1	
1011-0391				32	299,0	286,7	278,5	
1011-0392			20	40	373,8	358,4	348,1	
1011-0393				20	233,6	224,0	217,6	
1011-0394				32	373,8	358,4	348,2	
1011-0395				40	467,2	448,0	435,2	
1011-0396			25	20	292,0	280,0	272,0	
1011-0397				25	365,0	350,0	340,0	
1011-0398				32	467,2	448,0	435,2	
1011-0399			50	40	584,0	560,0	544,0	
1011-0401				8	8	46,7	44,8	43,5
1011-0402					10	87,6	84,0	81,6
1011-0403		12		12	105,1	100,8	97,9	
1011-0404				16	140,1	134,4	130,6	
1011-0405				20	175,2	168,0	163,2	
1011-0406				25	219,0	210,0	204,0	
1011-0407		16		32	280,3	268,8	261,1	
1011-0408			20	233,6	224,0	217,6		
1011-0409		40	25	292,0	280,0	272,0		
1011-0411			32	373,8	358,4	348,2		
1011-0412			20	584,0	560,0	544,0		
1011-0413			25	730,0	700,0	680,0		
1011-0414			32	934,4	896,0	870,4		