



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32842—
2014

Дороги автомобильные общего пользования

МАСТИКИ БИТУМНЫЕ

Методы испытаний



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9530
30 июня 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Российский дорожный научно-исследовательский институт» Министерства транспорта Российской Федерации (ФГУП «РОСДОРНИИ»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 418 «Дорожное хозяйство»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Дороги автомобильные общего пользования
МАСТИКИ БИТУМНЫЕ
Методы испытаний

Automobile roads of general use.
Bituminous mastics.
Test methods

Дата введения—

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на битумные мастики и устанавливает методы испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 32870.

Применение дополнительных методов и периодичность проведения испытаний устанавливаются в нормативной документации (НД) на продукцию конкретного вида.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 166–89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 263–75 Резина. Метод определения твердости по Шору А.
- ГОСТ 305–2013 Топливо дизельное. Технические условия
- ГОСТ 400–80 Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия
- ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 618–73 Фольга алюминиевая для технических целей. Технические условия
- ГОСТ 2405–88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры и тягонапорометры. Общие технические условия
- ГОСТ 2697–83 Пергамин кровельный. Технические условия
- ГОСТ 3722–81 Подшипники качения. Шарики. Технические условия
- ГОСТ 4142–77 Кальций азотнокислый 4-водный. Технические условия
- ГОСТ 6034–74 Декстрины. Технические условия
- ГОСТ 6259–75 Реактивы. Глицерин. Технические условия
- ГОСТ 6456–82 Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия
- ГОСТ 6613-86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
- ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 6823–2000 Глицерин натуральный сырой. Общие технические условия
- ГОСТ 6824–96 Глицерин дистиллированный. Технические условия
- ГОСТ 9095–89 Бумага для печати типографская. Технические условия
- ГОСТ 11505–75 Битумы нефтяные. Метод определения растяжимости
- ГОСТ 11506–73 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару
- ГОСТ 15088–83 Пластмассы. Метод определения температуры размягчения термопластов по Вика
- ГОСТ 16523–97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 19007–73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
- ГОСТ 19265–73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия
- ГОСТ 21235–75 Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия
- ГОСТ 21285–75 Каолин обогащенный для косметической промышленности. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 24064–80 Мастики клеящие каучуковые. Технические условия
ГОСТ 26589–94 Мастики кровельные и гидроизорляционные. Методы испытаний
ГОСТ 28498–90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 32870–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Мастики битумные. Технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 битумная мастика: Водостойкий вязкопластичный гидроизолирующий и приклеивающий материал на основе битумного вяжущего (битум, резинобитум, эмульсии) с минеральными и полимерными добавками или без них, применяемый для заливки трещин и швов шириной менее 10 мм, приклеивания гидроизоляции.

3.2 водопоглощение: Способность мастики впитывать и удерживать в порах и капиллярах воду.

3.3 водонепроницаемость: Способность мастичной пленки не пропускать воду под давлением.

3.4 относительное удлинение при разрыве: Отношение приращения расчетной длины образца к ее первоначальной длине.

3.5 прочность сцепления между слоями (величина адгезии контактирующих слоев): Прочность связи между слоями, получаемая методом определения сопротивления отрыву соединенных (склеенных) слоев материала.

4 Методы испытаний

4.1 Общие требования

4.1.1 Отбор проб, приготовление объединенной пробы, подготовка к испытанию и изготовление образцов мастики или пленки для испытаний должны проводиться в соответствии с технической документации на мастики конкретного вида (пример изготовления пленки из мастик приведен в приложении А).

4.1.2 Подготовку мастики и образцов к испытанию проводят при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

Время выдержки мастики или образцов перед испытанием должно быть указано в технической документации на мастики конкретного вида.

4.1.3 Число образцов для каждого вида испытаний должно быть указано в технической документации на мастики конкретного вида, но не менее трех.

4.1.4 За величину показателя качества мастики для партии принимают среднеарифметическое значение результатов испытаний всех образцов, если нет других указаний.

4.2 Определение плотности и усадки при охлаждении

4.2.1 Сущность метода заключается в измерении значения уменьшения высоты образца (усадки) после выдерживания его в определенных условиях и определении отношения разницы масс сосудов с образцом и без образца к объему сосуда, заполненного мастикой.

4.2.2 Применяемое оборудование и средства измерения

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,02 г.

Сосуд металлический с внутренним диаметром (75 ± 1) мм, высотой (45 ± 1) мм и плоским дном. Штангенциркуль по ГОСТ 166.

Нож металлический.

Линейка металлическая по ГОСТ 427.

4.2.3 Порядок подготовки и проведения испытания

4.2.3.1 Испытание проводят на трех образцах. Образцы готовят следующим образом. Металлический сосуд взвешивают, измеряют с точностью $\pm 0,1$ мм его внутренний диаметр и высоту в трех диаметральных сечениях и заполняют разогретой до рабочей температуры мастикой с