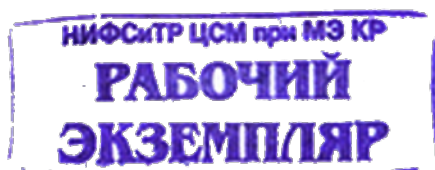




МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
32754—  
2014

Дороги автомобильные общего пользования  
**ПОКРЫТИЯ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ ЦВЕТНЫЕ**  
Методы контроля



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 9316  
5 июня 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью Центр инженерно-технических исследований «Дорконтроль», межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 418 «Дорожное хозяйство»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 67-П от 30 мая 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**Дороги автомобильные общего пользования**  
**ПОКРЫТИЯ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ ЦВЕТНЫЕ**  
**Методы контроля**

General use highways Colored Anti-skid surface Test methods

Дата введения — 2016—02—01  
Приказ Кырг.ЦСМ №112-СТ от 12.11.2015

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на цветные покрытия противоскольжения (далее – ЦПП) по ГОСТ 32753, и устанавливает методы их контроля.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 111–2001 Стекло листовое. Технические условия
- ГОСТ ИСО 3310-1–2002 Сита лабораторные. Технические требования и испытания. Часть 1. Лабораторные сита из проволочной ткани
- ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 7721–89 Источники света для измерений цвета. Типы. Технические требования. Маркировка
- ГОСТ 9095–89 Бумага для печати типографская. Технические условия
- ГОСТ 16523–97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обычного качества общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 17537–72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
- ГОСТ 20292–74 Приборы мерные лабораторные стеклянные. Бюретки, пипетки. Технические условия
- ГОСТ 24104–2001 Весы лабораторные. Общие технические требования
- ГОСТ 32753–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Цветные покрытия противоскольжения. Технические требования
- ГОСТ 32825–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Дорожные покрытия. Методы измерения геометрических размеров повреждений
- ГОСТ 32829–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы для дорожной разметки. Методы испытаний
- ГОСТ 32952–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Разметка дорожная. Методы контроля
- ГОСТ 33078–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Методы измерения сцепления колеса автомобиля с покрытием

**Примечание** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины и определения по ГОСТ 32753.

## **4 Методы контроля**

### **4.1 Определение времени формирования (отверждения) связующего до степени 5**

4.1.1 Сущность метода заключается в определении времени формирования (отверждения) связующего.

4.1.2 Время и степень формирования определяют при  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)$  % на трех образцах на расстоянии не менее 20 мм от края образца после естественной сушки нанесенного слоя связующего.

4.1.3 Пластинки из стали по ГОСТ 16523, размером не менее (70 x 150) мм со слоем связующего выдерживают в горизонтальном положении в помещении, защищенном от пыли, сквозняка и прямого попадания солнечных лучей, при  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)$  %, в течение 120 мин, а затем проводят испытание.

4.1.4 При испытании на пластинку с затвердевшим слоем связующего помещают листок типографской бумаги по ГОСТ 9095 квадратной формы со стороной  $(25 \pm 1)$  мм, взяв его за один из свободных углов. На листок бумаги накладывают резиновую пластинку, на середину которой устанавливают гирию массой 2 кг, через  $(30 \pm 2)$  °С снимают гирию и резиновую пластинку. Ввиду наличия остаточной липкости после отверждения, сохраняющейся в течение нескольких суток, после снятия нагрузки (гири и резиновой пластинки) бумагу аккуратно удаляют с поверхности пинцетом. Поверхность осматривают при помощи лупы с двукратным увеличением. Не допускается видимых повреждений, продавливания покрытия, следа от резиновой пластинки с грузом, прилипания бумаги к поверхности.

4.1.5 Необходимая степень формирования считается достигнутой при условии, что из трех параллельных определений не менее двух соответствуют характеристике данной степени формирования.

### **4.2 Определение содержания нелетучих веществ**

Содержание нелетучих веществ определяется по ГОСТ 17537.

### **4.3 Определение стойкости сформировавшегося связующего к статическому воздействию жидкостей**

4.3.1 Сущность метода заключается в определении внешнего вида и защитных свойств покрытий после воздействия жидкостей в течение заданного времени.

4.3.2 Применяемые средства измерения и вспомогательное оборудование:

- пипетка по ГОСТ 20292, обеспечивающая объем одной капли 0,1 мл;
- лупа четырехкратного увеличения.

#### **4.3.3 Проведение испытаний**

4.3.3.1 На горизонтально расположенный образец размером не менее (150 x 150) мм на расстоянии 20 мм от края наносят 10 капель жидкости.

Расстояние между каплями не должно быть менее 20 мм.

4.3.3.2 Испытания проводят в течение 1 ч в атмосферных условиях при температуре воздуха  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности  $(65 \pm 5)$  %.

4.3.3.3 Испытания проводят не менее чем на двух образцах.

4.3.3.4 После испытаний капли удаляют с поверхности.

#### **4.3.4 Обработка результатов**

4.3.4.1 При осмотре сравнивают участок связующего, на котором была помещена капля, с участком, не подвергавшимся воздействию жидкости. При осмотре применяют лупу четырехкратного увеличения.

4.3.4.2 При наличии на поверхности образцов следов отслаивания, сморщивания и появления пузырей, испытания повторяют на удвоенном количестве образцов. Из последних четырех испытываемых образцов несоответствие требованиям допускается для одного образца.

### **4.4 Определение соответствия холодных пластиков, используемых в качестве связующего**

Холодные пластики, используемые в качестве связующего, испытываются по ГОСТ 32829.

### **4.5 Определение твердости минерального наполнителя**

4.5.1 Сущность метода заключается в оценке твердости минерального наполнителя по шкале