

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ МАШИНЫЕ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ
РЕЗЬБЫ, ОСНАЩЕННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19879—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ, ОСНАЩЕННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ****Технические условия**

Corbide-tipped machine taps for pipe cylindrical thread.
Specifications

ОКП 39 1352

**ГОСТ
19879-74**

Срок действия

с 01.01.76

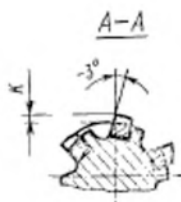
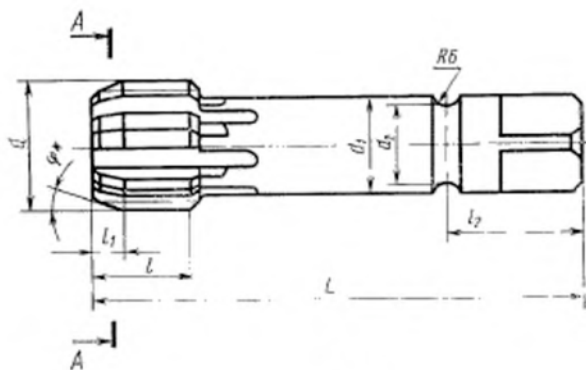
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на одинарные машинные метчики, оснащенные твердосплавными пластинами, предназначенные для нарезания трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—81 в сквозных и глухих отверстиях деталей из чугуна твердостью до НВ 300.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и основные размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* $\varphi = 19^\circ$ для глухих отверстий;
 $\varphi = 14^\circ$ для сквозных отверстий.

Черт 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение метчиков	Примечание	Обозначение резца	Номинальный диаметр резца d , мм	Число шагов на 1 мм	Шаг резца P	L	t	t_1				d_1	d_2	t_2	Число слобов
								для отверстий							
								сквозных	глухых	сквозных	глухых				
2624-0251		$1/2$	20,955			125	25	8,0	—	2,02	—	16,0	14	24	
2624-0253				14	1,814			—	5,0	—	0,86				
2624-0255		$3/4$	26,441			135	32	8,0	—	2,64	—	22,4	20	32	4
2624-0257								—	5,0	—	1,08				
2624-0259		1	33,249			140		9,2	—	3,20	—	28,0	25	36	
2624-0262							36	9,2	—	2,69	—				
2624-0264		$1 1/4$	41,910					—	6,4	—	1,15	31,5	29	40	
2624-0266				11	2,309	160		9,2	—	3,07	—				
2624-0268		$1 1/2$	47,803				40	—	6,4	—	1,51	35,5	33	45	6
2624-0271								—	—	—	—				
2624-0273		2	59,614			195		9,2	—	3,83	—	40,0	37	48	
2624-0275								—	6,4	—	1,63				

Пример условного обозначения метчика класса точности, А2 для нарезания трубной цилиндрической резьбы 1/2, класса точности А в сквозных отверстиях:

Метчик 2624—0251 А2 ГОСТ 19879—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).