

ГОСТ 30766—2001

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БАНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ**

Общие технические условия

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

БЗ 6—2000/150

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

ГОСТ 30766—2001

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 385 «Материалы лакокрасочные на природных связующих. Растворители. Сиккативы. Вспомогательные материалы. Упаковка, маркировка и транспортирование лакокрасочных материалов»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 22 октября 2002 г. № 386-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30766—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2003 г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандартта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	2
4 Классификация, основные параметры и размеры	3
5 Общие технические требования	6
5.2 Характеристики	6
5.2.1 Требования к швам соединений деталей банок	6
5.2.2 Требования к банкам и деталям банок	6
5.2.3 Требования к поверхности банок	7
5.3 Требования к материалам и сырью	8
5.4 Комплектность	9
5.5 Маркировка	9
5.6 Упаковка	9
6 Правила приемки	10
7 Методы контроля	13
7.1 Порядок подготовки к проведению контроля	13
7.2 Условия измерений	14
7.3 Контроль внешнего вида, поверхности, маркировки банок	14
7.4 Определение размеров, толщины металла	14
7.5 Контроль качества швов	14
7.6 Определение герметичности банок и крышек	14
7.7 Определение прочности на сжатие	16
7.8 Определение прочности ручек и креплений ручек	16
7.9 Определение массы	17
8 Транспортирование и хранение	17
9 Гарантии изготовителя	18
Приложение А Основные размеры банок	19
Приложение Б Масса банок	21
Приложение В Исполнение швов соединений деталей банок	22
Приложение Г Герметизирующие материалы для банок	22
Приложение Д Устройство для переноса банок	23
Приложение Е Назначение банок	23
Приложение Ж Размеры листа жести для банок	24
Приложение И Расход жести на изготовление банок	25
Приложение К Укладка конических сборных банок	26
Приложение Л Значения уровня несоответствий, риска потребителя и правила переключения для схем статистического приемочного контроля поставщика	26
Приложение М Допустимые планы и схемы контроля	28
Приложение Н Примеры применения статистических методов контроля	42
Приложение П Схемы стендов для испытаний банок	45

БАНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Общие технические условия

Tins for chemical products. General specifications

Дата введения 2003—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на металлические банки, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения химических продуктов и продуктов нефтехимической промышленности, и устанавливает основные технические требования, правила приемки, методы контроля, правила маркировки, упаковки, транспортирования и хранения банок.

Стандарт должен применяться при разработке нормативных документов на банки для конкретных видов продукции.

Стандарт не распространяется на изделия хозяйственного и бытового назначения.

Обязательные требования к качеству банок установлены в 5.2.1.2, 5.2.1.3, 5.2.2.3—5.2.2.6, 5.2.2.7.2, 5.5.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.104—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 9.402—80 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием

ГОСТ 12.3.009—76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.020—80 Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности

ГОСТ 40.9001—88* Система качества. Модель для обеспечения качества при проектировании и/или разработке, производстве, монтаже и обслуживании

ГОСТ 40.9002—88** Система качества. Модель для обеспечения качества при производстве и монтаже

ГОСТ 40.9003—88*** Система качества. Модель для обеспечения качества при окончательном контроле и испытаниях

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 9001—2001.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ ИСО 9002—96.

*** На территории Российской Федерации действует ГОСТ ИСО 9003—96.