
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
55429—
2013

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ БУГЕЛЬНЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ

Конструкция, размеры
и общие технические условия

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ), Некоммерческим партнерством «Сертификационный центр НАСТХОЛ» (НП «СЦ НАСТХОЛ»), Открытым акционерным обществом «Иркутский научно-исследовательский и конструкторский институт химического и нефтяного машиностроения» (ОАО «ИркутскНИИХиммаш»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 155 «Соединения трубопроводов общемашиностроительного применения»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 мая 2013 г. № 102-ст

4 В настоящем стандарте реализованы нормы технических регламентов «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и «О безопасности машин и оборудования»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	3
4 Конструкция и размеры бугельных разъемных соединений	3
4.1 Общие положения	3
4.2 Размеры деталей бугельных разъемных соединений	4
5 Технические требования	11
5.1 Требования к материалам	11
5.2 Требования к изготовлению	17
5.2.1 Общие положения	17
5.2.2 Требования к уплотнительным и упорным поверхностям	18
5.2.3 Требования к резьбе и крепежным деталям	18
6 Правила приемки	18
7 Методы испытаний	19
8 Маркировка, комплектность, консервация и упаковка	20
8.1 Маркировка	20
8.2 Комплектность	20
8.3 Консервация	21
8.4 Упаковка	21
9 Транспортирование и хранение	21
10 Монтаж, эксплуатация и ремонт	21
11 Требования безопасности	23
Приложение А (рекомендуемое) Режимы термической обработки заготовок для изготовления бугелей	24
Приложение Б (рекомендуемое) Режимы термической обработки заготовок для изготовления ниппелей	25
Приложение В (рекомендуемое) Режимы термической обработки заготовок для изготовления уплотнительных колец	26
Приложение Г (рекомендуемое) Режимы термической обработки заготовок для изготовления шпилек	27
Приложение Д (рекомендуемое) Режимы термической обработки заготовок для изготовления гаек	28
Библиография	29

