

**ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ОТКИДНЫХ ПЛИТ
 СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

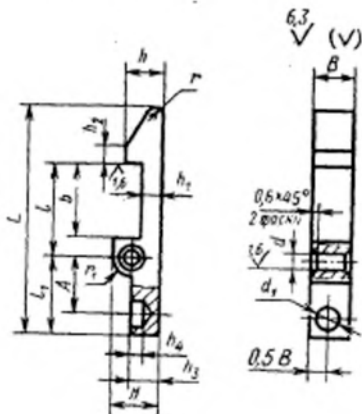
Конструкция

ГОСТ

13164—67

 Pawls for drop plates of machine retaining
 devices. Design
Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры защелок для откидных плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение защелок	Применяемость	L	B b12	b	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
7038-0031		32	5	10	7	5	2,5	2	4	2
7038-0032		40	6	12	8	6	3,0	2	5	2
7038-0033		50	8	15	10	8	4,0	3	6	3
7038-0034		60	13	20	12	10	5,0	4	7	3
7038-0035		80	12	25	16	14	7,0	5	9	5

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение защелок	Применяемость	d D11	-d ₁	r -0,2	d ₁	A	r	r ₁	Масса, кг, не более
7038-0031		3	3,5	13	11	8	1,5	3	0,006
7038-0032		3	4,5	16	14	10	1,5	3	0,009
7038-0033		4	5,5	22	16	12	2,0	4	0,019
7038-0034		5	7,0	25	20	15	2,5	5	0,031
7038-0035		6	9,0	32	22	22	4,0	7	0,058

Пример условного обозначения защелки размером $L=32$ мм:

Зашелка 7038-0031 ГОСТ 13164—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC₂.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать партию защелок одного типоразмера на таре или улаковке с указанием условного обозначения защелок для откидных плит и товарного знака предприятия-изготовителя.

8. Пример применения защелок для откидных плит станочных приспособлений указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).