

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 18259—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЦЕНТРЫ УПОРНЫЕ С КОНУСНОСТЬЮ 1:10 И 1:7

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЦЕНТРЫ УПОРНЫЕ
С КОНУСНОСТЬЮ 1:10 И 1:7

Конструкция и размеры

Thrust centres with cone 1:10 and 1:7.
Design and dimensionsГОСТ
18259—72Взамен
ГОСТ 7344—55
в части типа А

МКС 25.060.10

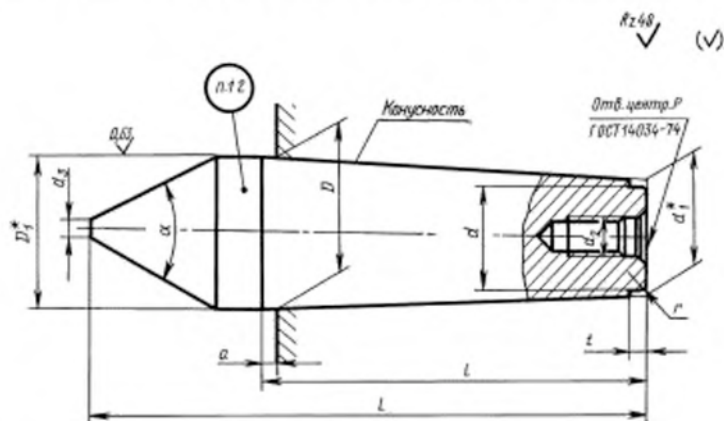
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 ноября 1972 г. № 2173
дата введения установлена 01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 06.02.86 № 281

1. Настоящий стандарт распространяется на упорные центры нормальной и повышенной точности, предназначенные для базирования деталей с центровыми отверстиями по ГОСТ 14034—74 при обработке их на средних и тяжелых металлорежущих станках.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры центров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

3. Материал — сталь марки У8 по ГОСТ 1435—99.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8.

Рабочие конусы α допускаются наплавлять прутковым сормайтотом по ГОСТ 21449—75. Толщина наплавленного слоя — не более 3 мм.

Допускается изготавливать центры с твердосплавными вставками в рабочем конусе. Материал вставок — твердый сплав марки ВК8 по ГОСТ 3882—74.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание (февраль 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1980 г.,
феврале 1986 г. (ИУС 12—80, 5—86).

© ИПК Издательство стандартов, 2003