

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



16918-71
4341,213 +

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПОЛОТНО ТЮЛЕВОЕ И ГАРДИННОЕ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЗРЫВНОЙ НАГРУЗКИ
И РАСТЯЖИМОСТИ ПРИ РАЗРЫВЕ**

ГОСТ 16918—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва



ПОЛОТНО ТЮЛЕВОЕ И ГАРДИННОЕ**Метод определения разрывной нагрузки
и растяжимости при разрыве**Gurtain fabrik and net fabrik.
Method of definition of tensile strength
and briakind extension**ГОСТ
16918—71***Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 апреля 1971 г. № 710 срок введения установлен

с 01.01.1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тюлевое полотно с челночных машин и тюлевое и гардинное полотно с основовязальных машин и устанавливает метод определения разрывной нагрузки и растяжимости в момент разрыва при продавливании шариком или при разрыве полоски.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов для испытания полотна производят от каждой партии.

1.2. Партией считают одновременно предъявленное к сдаче-приемке количество полотна одного ассортимента, оформленное одним документом.

1.3. Для испытаний отбирают 3% кусков от партии, но не менее двух кусков полотна.

1.4. От каждого отобранного куска на расстоянии не менее 50 см от конца отрезают образец во всю ширину полотна.

Длина образца должна быть 15—30 см в зависимости от ширины полотна.

В образцах не допускаются пороки внешнего вида.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

4.5. На отобранные образцы наклеивают или нашивают ярлык с указанием:

- а) наименования предприятия-изготовителя;
- б) наименования изделия;
- в) номера артикула и рисунка;
- г) номера накладной;
- д) даты отбора образцов;
- е) обозначения настоящего стандарта.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения разрывной нагрузки методом продавливания применяют разрывную машину типа РТ-250, на которой верхние и нижние тиски заменены специальным приспособлением для продавливания шариком по ГОСТ 8847—75.

Предельная нагрузка разрывной машины по работающей шкале не должна превышать десятикратной величины разрывной нагрузки образца.

Скорость продавливания шариком — 100 мм/мин.

Внутренний диаметр зажимного кольца — 25 мм.

Диаметр шарика — 20 мм.

2.2. Для определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве методом полоски применяют разрывную машину с постоянной скоростью возрастания нагрузки на полоску (маятникового типа).

Шкала нагрузок разрывной машины должна подбираться так, чтобы средняя разрывная нагрузка испытываемого образца находилась в пределах от 20 до 80% максимального значения шкалы. Скорость опускания нижнего зажима разрывной машины должна быть 100 мм/мин.

Расстояние между зажимами разрывной машины должно быть 100 мм.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

2.3. Допускается определять разрывную нагрузку и на других машинах.

При возникновении споров испытания разрывной нагрузки ме-

тодом продавливания шарика должно проводиться на машине РТ-250 с приставкой.

Определение разрывной нагрузки методом полоски—на машине маятникового типа.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Для определения разрывной нагрузки методом продавливания шарика образец раскладывают на гладкой горизонтальной поверхности и расправляют.

Отступив от кромки на 5 см, на участок без рисунка наклеивают по ширине образца с обеих сторон бумажные кольца с наружным диаметром 65 мм, внутренним — 25 мм и вырезают 10 пробных кружков по наружному диаметру кольца.

Для определения разрывной нагрузки методом полоски от каждого отобранного образца на расстоянии 10—15 см друг от друга отрезают 5 полосок по 4 петельных столбика в каждой. Длина полоски 30—35 см.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

3.2. Кружки подсушивают 2—3 ч при температуре 22—25°C и выдерживают в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—75. В этих же условиях проводят испытания.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Подготовленные к испытанию кружки заправляют в зажимные кольца и зажимают, без предварительного натяжения. Зажим испытуемого образца должен обеспечивать надежное его закрепление, при необходимости между кольцами при заправке прокладывают резиновую прокладку по размеру колец. Шарик должен находиться в центре отверстия зажима и касаться испытуемого образца перед испытанием только в одной точке. Устанавливают шарик на требуемом уровне с помощью контрольной пластинки.

4.2. Разрывную нагрузку испытуемого образца определяют по шкале динамометра.

4.3. Растяжимость полотна при продавливании шариком характеризуется увеличением поверхности образца, выраженным в процентах к первоначальной его поверхности.

В момент разрыва образца по шкале удлинений разрывной машины отмечают стрелу прогиба с точностью до 1 мм.