



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

др. А. А. 94/9-88)

**МАСЛА ЧАСОВЫЕ
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8781—71

Издание официальное.

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**МАСЛА ЧАСОВЫЕ
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ**

Технические условия

Low-temperature clock oils.
Specifications

ГОСТ

8781-71*

Взамен
ГОСТ 8781-58

ОКП 02 3301

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18.02.71 г. № 267 срок введения установлен

с 01.01.72

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 30.06.83 № 2789 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на масла, предназначенные для смазывания часовых механизмов и приборов точной механики, работающих при температурах от плюс 60 до минус 60°C.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от кинематической вязкости при определенной температуре устанавливаются марки масел, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марки	Вязкость, мПа·с (сСт), не более	Температура, °С
МН-30	$4,5 \cdot 10^{-3}$ (4500)	Минус 30
МН-45	$11,5 \cdot 10^{-3}$ (11500)	Минус 45
МН-60	$50 \cdot 10^{-3}$ (50000)	Минус 60

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Масла должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. По физико-химическим показателям масла должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1983 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1976 г. и июне 1983 г. (ИУС 10-76, ИУС 10-83).

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы по маркам			Методы испытаний
	МП-30	МП-45	МП-60	
1. Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость желтого до светло-коричневого цвета			По п. 4.2 настоящего стандарта
2. Вязкость кинематическая, сСт:				
при 50°C	21—24	14—17	10—13	По ГОСТ 33—82
при 20°C	74—84	45—54	30—38	То же
3. Вязкость кинематическая, м ² /с, (сСт), не более				
при минус 20°C	1,4 · 10 ⁻³ (1400)	—	—	По ГОСТ 33—82 с дополнением по п. 4.3 настоящего стандарта
при минус 30°C	—	2,4 · 10 ⁻³ (2400)	—	То же
при минус 50°C	—	—	14 · 10 ⁻³ (14000)	
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,28	0,28	0,28	По ГОСТ 5985—79
5. Перекисное число, г йода на 100 г масла, не более	0,1	0,1	0,1	По п. 4.4 настоящего стандарта
6. Испаряемость, %, не более	0,25	0,25	0,25	По ГОСТ 7934.1—74, время 24 ч
7. (Исключен, Изм. № 1).				
8. Нарастание вязкости при окислении, %, не более	1	1	1	По ГОСТ 7934.3—74
9. Температура застывания, °С, не выше	Минус 40	Минус 52	Минус 67	По ГОСТ 20287—74
10. Коррозионная активность		Выдерживает		По п. 4.5 настоящего стандарта
11. Содержание механических примесей		Отсутствует		По ГОСТ 6370—83, определение в 10 г
12. Содержание воды		Отсутствует		По ГОСТ 1547—74

Примечание. После 6 мес. с момента изготовления масла допускается повышение кислотного числа до 0,6 мг КОН на 1 г масла.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Масла принимают партиями. За партию принимают количество масла, выработанное одновременно в одной емкости. Каждая партия оформляется документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

наименование и марку масла;

номер партии;

дату выпуска масла (месяц, год);

нормы показателей качества масла по настоящему стандарту;

срок гарантии;

обозначение настоящего стандарта;

условия хранения (хранить в темном месте при температуре не выше 25°C).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Каждый флакон партии масла подвергают проверке соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта. При обнаружении течи масла хотя бы из одного флакона или других отступлений от требований стандарта масло в этих флаконах бракуют.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Для контрольной проверки качества масла на соответствие его показателей требованиям настоящего стандарта от партии отбирают количество флаконов, указанное в табл. 3.

Таблица 3

Количество флаконов, входящих в партию	Количество флаконов, из которых отбирают пробу масла, шт.
До 20	2
21—50	4
51—100	5
101 и более	5%

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества флаконов, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Флаконы, из которых отбирают пробу масла, тщательно встряхивают для перемешивания масла.