

ГОСТ 16218.2—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ИЗДЕЛИЯ  
ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ  
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ  
И МАССЫ**

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

Предисловие

**1 РАЗРАБОТАН** Госстандартом России

**ВНЕСЕН** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

**3** Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 16218.2—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

**4 ВЗАМЕН** ГОСТ 16218.2—82

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ****Метод определения линейной плотности  
и массы****ГОСТ  
16218.2—93**Smallwares. Method for determination of the  
linear density and mass

ОКСТУ 8150

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на все виды тканых, плетеных, витых и вязаных текстильно-галантерейных изделий и устанавливает метод определения их линейной плотности и массы.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их определения указаны в приложении 1.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

Отбор проб — по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: для определения линейной плотности и массы текстильно-галантерейных изделий используют точечные пробы длиной не менее 350 мм или используют пробы без дополнительного разрезания, отобранные для определения других показателей.

**2. АППАРАТУРА**

Для проведения испытаний применяют:  
весы лабораторные любого типа 3-го или 4-го класса по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 0,2% от измеряемой массы;  
линейку измерительную по ГОСТ 427 или ОСТ 2—Д68—1 с ценой деления 1 мм;  
рулетку по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм;  
весы технические 4-го или 5-го класса по ГОСТ 7328.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в свободном состоянии в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч.

В этих же условиях проводят испытания.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Точечную пробу или группу проб взвешивают на весах и определяют массу проб в граммах.

Одновременно измеряют длину каждой точечной пробы в метрах с погрешностью не более  $\pm 1$  мм. При измерении длины пробу расправляют на горизонтальной поверхности без вытягивания.

4.2. При приемке-сдаче изделий определяют нормированную (кондиционную) линейную плотность или массу.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Линейную плотность точечной пробы ( $T_{т.п}$ ) в граммах на метр вычисляют по формуле

$$T_{т.п} = \frac{m_{т.п}}{L_{т.п}},$$

где  $m_{т.п}$  — масса точечной пробы, г;

$L_{т.п}$  — длина точечной пробы, м.

5.2. Фактическую линейную плотность изделия ( $T_{ф}$ ) в граммах на метр определяют как среднее арифметическое результатов измерений линейной плотности точечных проб или путем взвешивания с последующим вычислением по формуле

$$T_{ф} = \frac{m}{\Sigma L_{т.п}},$$

где  $m$  — масса всех точечных проб, взвешенных одновременно, г;

$\Sigma L_{т.п}$  — сумма длин всех взвешенных точечных проб, м.

Допускается определять линейную плотность изделия в граммах на 10 или 100 м.

5.3. Нормированную (кондиционную) линейную плотность изделий ( $T_{н}$ ) в граммах на метр определяют по формуле

$$T_{н} = T_{ф} \cdot \frac{(100 + W_{н})}{(100 + W_{ф})},$$

где  $T_{ф}$  — фактическая линейная плотность изделия, определяемая в соответствии с п. 5.2, г/м;