

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОЛЬЦА
РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ
И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9833—73

Издание официальное

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ
И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ****Конструкция и размеры**

Rubber toroidal sealing rings for hydraulic
and pneumatic equipment.
Construction and dimensions

ГОСТ**9833—73**

ОКП 25 3111

Дата введения 01.01.78

1. Настоящий стандарт устанавливает конструкцию и размеры резиновых уплотнительных колец круглого сечения для гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств.

Рекомендации по применению и монтажу колец даны в приложении к настоящему стандарту.

2. Кольца должны изготавливаться следующих групп точности:

1 — для подвижных соединений;

2 — для подвижных и неподвижных соединений.

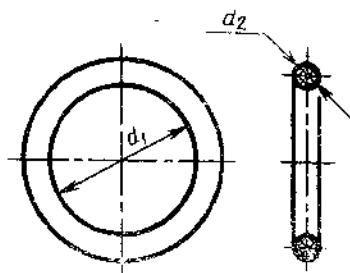
Примечание. Кольца группы точности 1 изготавливаются по согласованию потребителя с изготовителем.

3. Диаметры сечений колец должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

★

© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями



Черт. 1

Таблица 1

Номинальный диаметр сечения d_2	Пределные отклонения для групп точности	
	1	2
1,4 1,9 2,5	$\pm 0,07$ $\pm 0,08$ $\pm 0,09$	$\pm 0,10$
3,0 3,6 4,6	$\pm 0,10$	+0,20 -0,10
5,8 7,5	$\pm 0,14$ $\pm 0,15$	+0,30 -0,15
8,5	$\pm 0,20$	+0,30 -0,20

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. Внутренние диаметры колец должны соответствовать указанным на черт. 2—10 и в табл. 2—10.

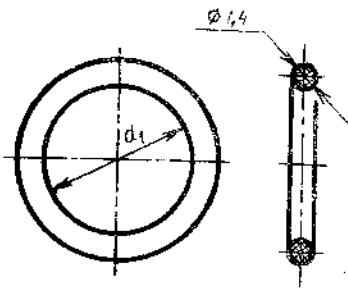
Обозначение типоразмера кольца строят по следующей структуре:

XXX	-XXX	-XX
Диаметр штока, мм	Диаметр цилиндра, мм	Диаметр сечений в мм, умноженный на 10

Масса указана для справок при условной плотности резины 1000 кг/м^3 . Допускается уточнять массу 1000 шт. колец в зависимости от плотности резины конкретной марки и предельных отклонений размеров колец.

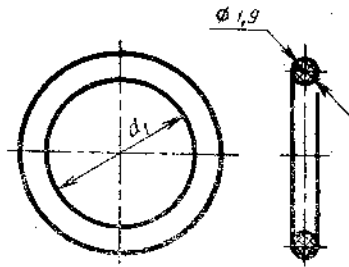
Плотность конкретных марок резин, из которых изготавливают кольца — 1 200—2 100 кг/м³.

Кольца уплотнительные
сечением 1,4 мм



Черт. 2

Кольца уплотнительные
сечением 1,9 мм



Черт. 3

Таблица 2

Обозначение типоразмера кольца	Применимость	d ₁ , мм		Масса 1000 шт., кг
		Номинал.	Пред. откл.	
003—005—14		2,8	-0,2	0,02
004—006—14		3,8		
005—007—14		4,7		
006—008—14		5,7	-0,3	0,03
008—010—14		7,7		

Таблица 3

Обозначение типоразмера кольца	Применимость	d ₁ , мм		Масса 1000 шт., кг
		Номинал.	Пред. откл.	
003—006—19		2,8	-0,2	0,04
004—007—19		3,8		0,05
005—008—19		4,7		0,06
006—009—19		5,7		0,07
007—010—19		6,7	-0,3	0,08
008—011—19		7,7		0,09
009—012—19		8,7		0,09
010—013—19		9,7		0,10
011—014—19		10,6		0,11
012—015—19		11,6		0,12
013—016—19		12,6		0,13