



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
4442—  
2014

## ЛЕНТЫ И ПОЛОСЫ ИЗ СВИНЦОВОЙ ЛАТУНИ

### Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 10070  
18 ноября 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 72-П от 14 ноября 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 4442-72

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## ЛЕНТЫ И ПОЛОСЫ ИЗ СВИНЦОВОЙ ЛАТУНИ

## Технические условия

Bands and strips of lead brass. Specifications

Дата введения —

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаные ленты и полосы из свинцовой латуни, предназначенные для прецизионного приборостроения.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 1497—84 (ИСО 6892—84) Металлы. Методы испытания на растяжение
- ГОСТ 1652.1—77 (ИСО 1554—76) Сплавы медно-цинковые. Методы определения меди
- ГОСТ 1652.2—77 (ИСО 4749—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения свинца
- ГОСТ 1652.3—77 (ИСО 1812—76, ИСО 4748—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения железа
- ГОСТ 1652.4—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения марганца
- ГОСТ 1652.5—77 (ИСО 4751—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения олова
- ГОСТ 1652.6—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения сурьмы
- ГОСТ 1652.7—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения висмута
- ГОСТ 1652.8—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения мышьяка
- ГОСТ 1652.9—77 (ИСО 7266—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения серы
- ГОСТ 1652.10—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения алюминия
- ГОСТ 1652.11—77 (ИСО 4742—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения никеля
- ГОСТ 1652.12—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения кремния
- ГОСТ 1652.13—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения фосфора
- ГОСТ 2991—85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 4381—87 Микрометры рычажные. Общие технические условия
- ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия
- ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия
- ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия
- ГОСТ 9557—87 Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм. Технические условия
- ГОСТ 10198—91 Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 11701—84 Металлы. Методы испытания на растяжение тонких листов и лент
- ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
- ГОСТ 15102—75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия
- ГОСТ 15527—2004 Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки
- ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 18477—79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры
- ГОСТ 20435—75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой

## ГОСТ 4442 — 2014

брутто 3,0 т. Технические условия

ГОСТ 21073.1–75 Металлы цветные. Определение величины зерна методом сравнения со шкалой микроструктур

ГОСТ 21140–88 Тара. Система размеров

ГОСТ 21650–76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования

ГОСТ 22225–76 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия

ГОСТ 24047–80 Полуфабрикаты из цветных металлов и их сплавов. Отбор проб для испытания на растяжение

ГОСТ 24231–80 Цветные металлы и сплавы. Общие требования к отбору и подготовке проб для химического анализа

ГОСТ 25086–2011 Цветные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 26663–85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования.

Общие технические требования

ГОСТ 26877–2008 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы

СТ СЭВ 543–77 Числа. Правила записи и округления

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Сортамент

3.1 Толщина и ширина лент и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Толщина лент	Предельное отклонение по толщине лент точности изготовления			Ширина лент	Предельное отклонение по ширине лент	
	нормальной	повышенной	высокой		мягких, полутвердых и твердых	особо-твердых
0,10	—0,02	—0,015	—0,01	10 — 150	—0,4	—0,6
0,12						
0,13						
0,14						
0,15	—0,03	—0,02	—0,015			
0,16						
0,18						
0,20						
0,22						
0,23						
0,25						
0,26						
0,28						
0,30	—0,04	—0,03	—0,02			
0,35						
0,38						
0,40						