

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
30019.1—
2021

ЗАСТЕЖКА ТЕКСТИЛЬНАЯ

Общие технические условия

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Зарегистрирован
№ 15502
22 марта 2021 г.



Издание официальное
ЦСМ
Бишкек

ГОСТ 30019.1—2021

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 19 марта 2021 г. №138-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 30019.1-93

© ЦСМ, 2021

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 14 мая 2021 г. № 29-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 30019.1—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАСТЕЖКА ТЕКСТИЛЬНАЯ
Общие технические условияTextile fastener
General specifications

Дата введения 2021-10-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на застежку текстильную (далее — застежку), предназначенную для использования в технических целях (в объектах техники), а также для промышленной переработки (изготовления продукции легкой промышленности, товаров народного потребления и т. п.) и реализации через торговую сеть.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7000 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.4 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.5 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде

ГОСТ 9733.6 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»

ГОСТ 9733.27 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 16218.0 Изделия текстильно-галантерейные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 16218.1 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров

ГОСТ 18827 Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, витые, вязаные метражные и штучные. Виды и размеры пороков

ГОСТ 19411 Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, вязаные, витые метражные и штучные. Маркировка и первичная упаковка

ГОСТ 25506 Полотна текстильные. Термины и определения пороков

ГОСТ 30019.2 Застежка текстильная. Метод определения прочности сдвига по длине и ширине

ГОСТ 30019.3 Застежка текстильная. Метод определения прочности расслаивания

ГОСТ 30019.4 Застежка текстильная. Метод определения прочности отрыва

ГОСТ 30197 Застежка текстильная. Метод определения долговечности соединения

ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если на стандарт дана недатированная ссылка, то следует использовать стандарт, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого стандарта. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяются термины и определения в соответствии с ГОСТ 25506, ГОСТ 18827, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 застежка текстильная: Разъемное изделие, состоящее из двух ворсовых лент (петельной и крючковой), соединенных между собой за счет проникновения их элементов сцепления друг в друга.

3.2 лента петельная: Составляющая застежку лента, элементы сцепления которой представляют собой замкнутые петли (разворсовые или неразворсовые) из синтетической нити, образующие ворсовую поверхность.

3.3 лента крючковая: Составляющая застежку лента, элементы сцепления которой представляют собой регулярно расположенные петли с односторонними боковыми надрезами (крючки) из синтетической нити, образующие ворсовую поверхность.

Примечание — Разновидностью ленты крючковой является лента грибковая. Лента грибковая — это составляющая застежку лента с регулярно расположенными элементами сцепления грибовидной формы из синтетической нити, образующими ворсовую поверхность.

3.4 ворсовая поверхность: Лицевая сторона составляющих застежку лент, на поверхности которой расположены элементы сцепления (петли или крючки), образованные в процессе ткачества из нитей ворсовой основы.

3.5 рабочая часть застежки: Ворсовые поверхности крючковой и петельной лент, образующих застежку (без кромок).

3.6 рабочее состояние застежки: Состояние, в котором две ворсовые ленты (петельная и крючковая) путем зацепления их ворсовых поверхностей соединены между собой.

Примечание — Нерабочее состояние застежки — это состояние, в котором две ворсовые ленты (петельная и крючковая) не соединены между собой.

3.7 прочность застежки: Способность застежки выдерживать определенную нагрузку без отделения или смещения составляющих ее лент относительно друг друга.

3.8 сдвиг лент застежки: Процесс смещения лент застежки относительно друг друга параллельно плоскости их сцепления (контакта) без изменения расстояния между ними.

3.9 усилие сдвига по длине/ширине: Показатель прочности застежки, характеризующий сопротивление сдвигу лент по длине/ширине относительно друг друга.

3.10 отрыв лент застежки: Процесс отделения лент застежки относительно друг друга перпендикулярно плоскости их сцепления (контакта).

3.11 усилие отрыва: Показатель прочности застежки, характеризующий сопротивление отрыву лент друг от друга.

3.12 расслаивание застежки: Процесс отделения лент застежки друг от друга путем перемещения их концов перпендикулярно плоскости сцепления (контакта).

3.13 удельное усилие расслаивания: Показатель прочности застежки, характеризующий сопротивление расслаиванию ее, определяемый отношением величины усилия расслаивания к ширине рабочей части застежки.

3.14 долговечность соединения застежки: Способность застежки в течение определенного времени при многократных воздействиях усилий соединения и расслаивания сохранять работоспособность.

3.15 деформированные крючки одного продольного ряда: Крючки, отличающиеся по форме и выступающие над уровнем ворсовой поверхности.

3.16 волнистость ленты: Неровная поверхность ленты, вызывающая ее неполное прилегание к плоскости и заметная в рулоне.

3.17 единица продукции: Рулон петельной или крючковой ленты.

3.18 комплект: Петельная и крючковая ленты, раздельно намотанные в два рулона или соединенные между собой и намотанные в один рулон, одинаковой длины, номинальной ширины и цвета.

4 Технические требования

4.1 Застежка должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, технического описания, образцу-эталону и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

По согласованию с заказчиком застежка может отличаться от образца-эталона.