

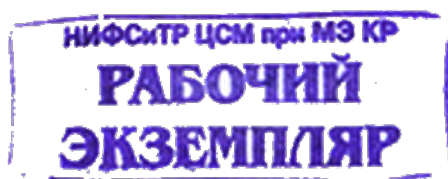


МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
21007—  
2014

# ПРОВОЛОКА ИЗ ПЛАТИНЫ ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ СОПРОТИВЛЕНИЯ

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 9258  
5 июня 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 «Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 67-П от 30 мая 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 21007-75

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## ПРОВОЛОКА ИЗ ПЛАТИНЫ ДЛЯ ТЕРМОПРЕБРАЗОВАТЕЛЕЙ СОПРОТИВЛЕНИЯ

## Технические условия

Platinum wire for resistive temperature transducers. Specifications

Дата введения —

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на проволоку из платины, предназначенную для изготовления чувствительных элементов термопреобразователей сопротивления и других технических целей.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 4381–87 Микрометры рычажные. Общие технические условия

ГОСТ 8273–75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9038–90 Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия

ГОСТ 10197–70 Стойки и штативы для измерительных головок. Технические условия

ГОСТ 12226–80<sup>1</sup> Платина. Методы анализа

ГОСТ 13498–2010 Платина и сплавы на ее основе. Марки

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 22864–83<sup>2</sup> благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 24104–2001<sup>3</sup> Весы лабораторные. Общие технические условия

ГОСТ 28798–90 Головки измерительные пружинные. Общие технические условия

ГОСТ 29329–92<sup>4</sup> Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

**П р и м е ч а н и е** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины, обозначения и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины и обозначения с соответствующими определениями:

3.1  $W_{100}$ : Отношение сопротивления отрезка проволоки при 100°C к сопротивлению того же отрезка при 0°C. Для твердой проволоки  $W_{100}$  определяется после отжига при температуре от 800 до 850°C в воздушной среде в течение 20-30 мин.

<sup>1</sup> В Российской Федерации действуют ГОСТ Р 52519-2006, ГОСТ Р 52520-2006, ГОСТ Р 52521-2006.

<sup>2</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 52599-2006.

<sup>3</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228-2008.

<sup>4</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228-2008.

3.2 **проволока:** Длинномерное изделие с поперечным сечением постоянных размеров, изготавливаемое волочением.

3.3 **моток:** Отрезок проволоки, смотанный в серию непрерывных витков.

3.4 **овальность** (отклонение от круглой формы): Разность наибольшего и наименьшего значений диаметров, измеренных в одном поперечном сечении, перпендикулярном оси проволоки.

3.5 **плена:** Дефект поверхности, представляющий собой отслоение металла языкообразной формы, соединенное с основным металлом одной стороной.

3.6 **раковина:** Углубление на поверхности изделия от выкрашивания посторонних включений или вскрытия газового пузыря.

3.7 **расслоение:** Нарушение сплошности металла, ориентированное вдоль направления деформации.

3.8 **трещина:** Дефект поверхности, представляющий собой разрыв металла.

#### 4 Условные обозначения и сокращения

В стандарте приняты следующие условные обозначения и сокращения для состояния поставки: М – мягкое, Т – твердое.

**Примеры условных обозначений:**

**Проволока из платины марки Пл 1, твердая, диаметром 0,30 мм:**

**Проволока Пл1 Т 0,3 ГОСТ 21007 – 2014**

**Проволока из платины марки Пл2-А, мягкая, диаметром 0,05 мм:**

**Проволока Пл2-А М 0,05 ГОСТ 21007 – 2014**

#### 5 Технические требования

##### 5.1 Основные показатели и характеристики (свойства)

5.1.1 Проволока из платины для термопреобразователей сопротивления (далее – проволока) должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

5.1.2 Диаметр проволоки и предельные отклонения по нему должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Диаметр проволоки		Диаметр проволоки			
Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение		
0,015	+ 0,002 – 0,001	0,110	– 0,008		
0,020		0,120			
0,022		0,140			
0,025		0,150			
0,028		0,160			
0,030		0,180			
0,032		0,200			
0,036	+ 0,003 – 0,002	0,220			
0,040		0,250			
0,045		0,280			
0,050		0,300			
0,056		0,320			
0,060		0,360			
0,070		0,400			
0,080	– 0,008	0,450	– 0,015		
0,090		0,500			
0,100		0,560			
0,600		– 0,015		2,00	
0,630		– 0,018		2,20	– 0,02
0,700				2,50	
0,800				2,80	