

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 20521—75

Издание официальное

БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Термины и определения

**ГОСТ
20521—75**Technology of sewing wares production.
Terms and definitions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1975 г. № 464 срок введения установлен

с 01.01.76

Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.90 № 1350 снято ограничение срока действия

Стандарт устанавливает термины и определения основных понятий, относящихся к технологии швейного производства.

Установленные настоящим стандартом термины и определения, относящиеся к технологии швейного производства, обязательны для применения в используемой в народном хозяйстве документации всех видов (включая унифицированные системы документации, общесоюзные классификаторы технико-экономической информации, тезаурусы и дескрипторные словари), научно-технической, учебной и справочной литературе. Приведенные определения можно при необходимости изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в качестве справочных приведены их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

Издание официальное

*Переиздание. Апрель 1992 г.*

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

В стандарте приведено справочное приложение, в котором даны термины, применяемые в швейной промышленности.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом.

Термин	Определение
ПОДГОТОВКА К РАСКРОЮ И РАСКРОЙ МАТЕРИАЛА	
1. Карта раскроя материала Карта раскроя Ндп. <i>Раскройная карта</i>	Технологический документ, содержащий задание для настиления партии материала и фактические данные раскроя
2. Карта расчета материала Ндп. <i>Расчетная карта</i> <i>Планировочная карта</i>	Технологический документ, содержащий задание на раскрой куска материала
3. Расчет куска материала Ндп. <i>Расчет использования материала</i>	Определение рационального варианта использования каждого куска материала с учетом заданных параметров
4. Полотно материала	Один слой материала, подготовленный для раскроя.
5. Дефектное полотно Ндп. <i>Красное полотно</i>	Примечание. К материалу относят ткани, кожу и другие, которые применяются для изготовления швейных изделий
6. Настил	Полотно материала, использование которого в настиле ограничено из-за наличия значительных дефектов
7. Раскладка лекал деталей швейного изделия	Несколько полотен материала на плоскости, наложенных одно на другое с выравниванием их по двум перпендикулярным сторонам и предназначенных для разрезания
8. Однокомплектная раскладка лекал	Схема расположения лекал деталей швейного изделия
9. Многокомплектная раскладка лекал	Раскладка лекал, включающая комплект лекал деталей одного швейного изделия
10. Копирование раскладки лекал Ндп. <i>Копировка раскладки лекал</i>	Раскладка лекал, включающая более одного комплекта лекал деталей швейных изделий
11. Зарисовка раскладки лекал	Воспроизведение раскладок лекал на материале в натуральную величину или в уменьшенном масштабе
12. Настиление полотен материала	Полотно материала с изображением раскладки лекал
	Укладывание полотен материала для получения настила

Термин	Определение
<p>13. Настиланье материала «лицом к лицу» Ндп. <i>Настиланье материала «лицо с лицом»</i></p>	<p>Настиланье полотен материала попарно лицевой стороной друг к другу</p>
<p>14. Настиланье материала «лицом вниз»</p>	<p>Настиланье полотен материала лицевой стороной вниз</p>
<p>15. Рассекание настила Ндп. <i>Рассечка настила</i></p>	<p>Разделение настила на части, предназначенные для дальнейшего раскроя</p>
<p>16. Раскрой материала (настила)</p>	<p>Разрезание материала (настила), вырезание и вырубание деталей швейных изделий и их частей</p>
<p>17. Выкраивание деталей швейных изделий Выкраивание деталей</p>	<p>Вырезание деталей по намеченным контурам посредством раскройного оборудования</p>
<p>18. Крой швейного изделия</p>	<p>Детали и их части, полученные в результате раскроя</p>
<p>19. Контрольная надсечка детали швейного изделия</p>	<p>Небольшой надрез по краю детали, предназначенный для обозначения правильного соединения деталей</p>
<p>20. Подрезка детали (материала) швейного изделия Ндп. <i>Осноровка</i></p>	<p>Уточнение размеров и контуров по лекалам с применением раскройного оборудования</p>

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

<p>21. Пошив швейных изделий Ндп. <i>Шитье</i></p>	<p>Изготовление швейных изделий с применением ниточного соединения</p>
<p>22. Ниточное соединение деталей швейного изделия Ниточное соединение деталей</p>	<p>Соединение деталей и их частей машинными или ручными стежками</p>
<p>23. Стачивание деталей швейного изделия</p>	<p>Ниточное соединение двух и более деталей по совмещенным краям</p>
<p>24. Притачивание деталей швейного изделия</p>	<p>Ниточное соединение мелких деталей с крупными</p>
<p>25. Обтачивание деталей швейного изделия</p>	<p>Ниточное соединение деталей с последующим их вывертыванием</p>
<p>26. Втачивание деталей швейного изделия</p>	<p>Ниточное соединение деталей по овальному контуру</p>
<p>27. Настрачивание шва</p>	<p>Прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения, закрепление припусков шва, складки, направленных в одну сторону</p>
<p>28. Расстрачивание шва</p>	<p>Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков шва, складки, направленных в противоположные стороны</p>