

ТЕРМОАНТРАЦИТ ЭЛЕКТРОДНЫЙ

Технические условия

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

БЗ 2—98/279

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом по стандартизации МТК 10, Украинским государственным научно-исследовательским углехимическим институтом

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 23 апреля 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 20 августа 1999 г. № 266-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 4794—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 4794—75

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Классификация	1
4	Технические требования	2
5	Требования безопасности и охраны окружающей среды	2
6	Правила приемки	3
7	Методы контроля	3
8	Транспортирование и хранение	3
9	Гарантии изготовителя	3

ТЕРМОАНТРАЦИТ ЭЛЕКТРОДНЫЙ**Технические условия**

Thermoanthracite for electrodes.
Specifications

Дата введения 1999—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на термоантрацит, вырабатываемый из антрацита Донецкого бассейна и предназначенный для производства угольных электродов, углеродистых блоков для доменных печей и футеровочных материалов для алюминиевой и химической промышленности.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением показателя массовой доли общей влаги.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 2669—81 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Правила приемки

ГОСТ 4668—75 Материалы углеродные. Метод измерения удельного электрического сопротивления порошка

ГОСТ 5954.1—91 (ИСО 728—81) Кокс. Ситовый анализ класса крупности 20 мм и более

ГОСТ 5954.2—91 (ИСО 2325—86) Кокс. Ситовый анализ класса крупности менее 20 мм

ГОСТ 11022—95 (ИСО 1171—81) Топливо твердое минеральное. Методы определения зольности

ГОСТ 15490—70 Угли бурые, каменные, антрацит и термоантрацит. Методы определения механической прочности

ГОСТ 22235—76 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ

ГОСТ 23083—78 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Методы отбора и подготовки проб для испытаний

ГОСТ 27588—91 (ИСО 579—81) Кокс каменноугольный. Метод определения общей влаги.

3 Классификация

3.1 В зависимости от размера кусков электродный термоантрацит подразделяют на три класса крупности: 20—120 мм, 10—120 мм и 10—70 мм.

3.2 В зависимости от зольности и удельного электрического сопротивления электродный термоантрацит вырабатывают высшего и первого сортов.

3.3 **Пример записи обозначения электродного термоантрацита:**

Термоантрацит электродный, 20—120 мм, высший сорт, ГОСТ 4794—97.