

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

КЛЕЩИ ПРОДОЛЬНЫЕ С КРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools
Longitudinal cutting round nose pliers
Design and dimensions

ГОСТ
11390—75*

Взамен
ГОСТ 11390—65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОДОЛЬНЫХ КЛЕЩЕЙ
С КРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

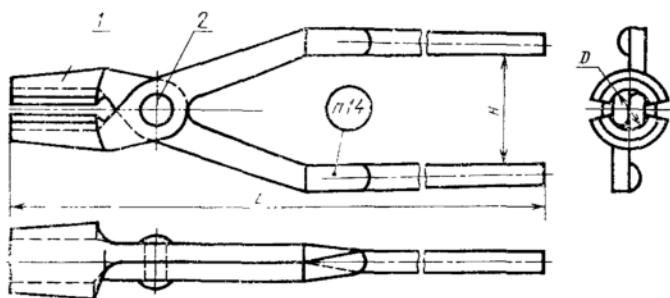
1.1. Конструкция и размеры продольных клещей с круглыми губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка во



* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае
Пост. № 2098 от 26.05.82 г. (ИНС 9—82)

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клетки	D	D_1	a	d_1 (пред откл. по Н12)	L	l	l_1	l_2	l_3	h	
1200-1001/001	10	26	8	9	530	70	35	40	65	4	
1200-1002/001	15	28		11	560				70		
1200-1003/001	20	30		600	40				45		75
1200-1004/001	30	34	10	13	630	85	45	50	80	10	
1200-1005/001	40	38			670	90			85		
1200-1006/001	50	42			710	95			50		65
1200-1007/001	60	45	11	17	750	100	60	80	95	24	
1200-1008/001	75	52				125			120		
1200-1009/001	90	55				140			75		80
1200-1010/001	100	60	16	23	800	140	80	90	150	32	
1200-1011/001	125	65			850	160			105		160
1200-1012/001	140	70			900	180			85		120

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клетки	h_1	h_2	h_3	h	b_1	b_2	r	Масса, кг, не более
1200-1001/001	5	3	25,0	9	16	12	12	0,34
1200-1002/001								0,38
1200-1003/001	7	5	27,5	10	18	14	16	0,47
1200-1004/001								0,56
1200-1005/001								0,88
1200-1006/001	9	6	30,0	14	26	22	20	1,32
1200-1007/001								1,39
1200-1008/001	10	7	40,0	16	35	28	25	1,99
1200-1009/001								2,30
1200-1010/001								2,7
1200-1011/001	12	8	45,0	18	40	30	32	
1200-1012/001	14	9	50,0	20	45	32		
1200-1012/001	15	10						