
**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
31130—
2002**

ПЛАНКИ КИПОВЫЕ С РОУЛЬСАМИ И НАМЕТКАМИ

Типы, параметры и основные размеры

(ISO 4127-2:1980, NEQ)

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 5026

" 30 " июля 2004 г.

Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Институтом программных систем НАН Украины

2 ВНЕСЕН Госпотребстандартом Украины

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 4127-2:1980 «Кораблестроение. Судна внутреннего плавания. Шкивы для якорных канатов. Часть 2. Роликовые шкивы» (ISO 4127-2:1980 "Shipbuilding. Inland vessels. Fairleads. Part 2: Roller fairleads", NEQ), в части конструкции и размеров киповых планок типа IV.

Настоящий стандарт идентичен ДСТУ 2674-94.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения	1	с.
2 Нормативные ссылки	1	
3 Типы	1	
4 Параметры и основные размеры	2	
Приложение А Параметры рекомендуемых стальных и неметаллических канатов ...	14	
Приложение Б Условные обозначения кривых планок по ГОСТ и кодов ОКП.....	15	

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАНКИ КИПОВЫЕ С РОУЛЬСАМИ
И НАМЕТКАМИ Типы, параметры и основные размеры

MOORING AND ROLLER CHOCKS Types, parameters and main
dimensions

Дата внесения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на киповые планки с роульсами и наметками для швартовных и буксирных канатов, применяемых на надводных кораблях, судах и плавсредствах. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 380—94 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки

ГОСТ 397—79 Шпильки. Технические условия

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластичным графитом для отливок. Марки

ГОСТ 2300—81 Штыри закладные с язычком. Технические условия

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 3083—80 Канат двойной свивки типа ТК конструкции 6 x 30 (0 + 15 + 15) + 7 о.с.

Сортамент

ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 7668—80 Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6 x 25 (1 + 6; 6 + 12) + 1 о.с.

Сортамент

ГОСТ 9649—78 Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия

ГОСТ 9650—80 Оси. Технические условия

ГОСТ 11371—78 Шайбы. Технические условия

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17473—80 Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 17475—80 Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 19119—80 Штифты конические разводные. Технические условия.

ГОСТ 30055-93 Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия