



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 1985—  
2016

# СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ И ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛОМ

Условия испытаний. Испытания на точность

(ISO 1985:2015, Machine tools – Test conditions for surface grinding machines with vertical grinding wheel spindle and reciprocating table – Testing of the accuracy, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 12640  
1 сентября 2016 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ) на основе официального перевода на русский язык немецкоязычной версии указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен Публичным акционерным обществом «Экспериментальный научно-исследовательский институт металлорежущих станков» (ПАО «ЭНИМС»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 августа 2016 г. №90-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 1985:2015 «Условия испытаний плоскошлифовальных станков с вертикальным шпинделем и передвижным столом. Испытания на точность» («Machine tools – Test conditions for surface grinding machines with vertical grinding wheel spindle and reciprocating table – Testing of the accuracy», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 70 «Станки».

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Терминология и обозначение осей . . . . .	1
4 Общие положения . . . . .	2
4.1 Единицы измерения . . . . .	2
4.2 Ссылка на ISO 230-1, ISO 230-2 и ISO 230-7 . . . . .	2
4.3 Установка станка по уровню . . . . .	2
4.4 Последовательность испытаний . . . . .	2
4.5 Необходимые испытания . . . . .	3
4.6 Средства измерений . . . . .	3
4.7 Схемы измерения . . . . .	3
4.8 Коррекция с помощью программного обеспечения . . . . .	3
4.9 Минимальные допуски . . . . .	3
4.10 Испытание точности обработки . . . . .	3
5 Испытания геометрической точности . . . . .	4
5.1 Линейные оси . . . . .	4
5.2 Стол . . . . .	11
5.3 Шпиндель . . . . .	13
6 Испытания точности позиционирования . . . . .	16
6.1 Позиционирование линейных осей с автоматическим или ручным управлением (без ЧПУ) . . . . .	16
6.2 Позиционирование линейных осей с ЧПУ . . . . .	17
7 Испытания точности обработки . . . . .	18
Приложение А (справочное) Проверка точности осей вращения . . . . .	20
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . . .	22
Библиография . . . . .	23