

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 18199—83

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЭЛЕКТРОСОКОВЫЖИМАЛКИ
БЫТОВЫЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ЭЛЕКТРОСОКОВЫЖИМАЛКИ БЫТОВЫЕ****ГОСТ****18199—83****Взамен****ГОСТ 18199—78****Общие технические условия**Domestic electric juice extractors.
General specifications

МКС 97.040.50

ОКП 34 6893

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июля 1983 г. № 3480 дата введения
01.07.84

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандarta от 02.04.92 № 360

Настоящий стандарт распространяется на бытовые электросоковыжималки исполнения УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150—69, предназначенные для получения сока из твердых свежих фруктов и овощей путем измельчения и центрифугирования, а также на бытовые электросоковыжималки-шнековки, дополнительно выполняющие шинкование и резку фруктов и овощей на ломтики, изготавляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на электросоковыжималки конструктивно выполненные в виде приставок к кухонным машинам, а также на электросоковыжималки, в которых процессы измельчения и центрифугирования осуществляются различными насадками поочередно на одном электроприводе.

Требования настоящего стандарта, кроме пп. 2.1, 2.2, 2.4, 2.5, 3.6 (в части среднего квадратического значения виброскорости), 3.8 являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Классификация электросоковыжималок должна соответствовать указанной в табл. 1.

Таблица 1

Наименование типа	Обозначение типа	Обозначение исполнений при способе удаления из центрифуги отжатых остатков продукта		
		ручном	полуавтоматической	автоматическом
Мало производительности	М	СВМР	—	—
Средней производительности	С	—	СВСП	СВСА
Повышенной производительности	П	—	СВПП	СВПА

1.2. Классификация электросоковыжималок-шнековок должна соответствовать указанной в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (октябрь 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1988 г., феврале 1990 г., апреле 1992 г. (ИУС 12—88, 5—90, 7—92).

© Издательство стандартов, 1983
© ИПК Издательство стандартов, 2003

С. 2 ГОСТ 18199—83

Таблица 2

Наименование типа	Обозначение типа	Обозначение исполнений при способе удаления отжатых остатков продукта	
		полуавтоматическом	автоматическом
Средней производительности	С	СВШСП	СВШСА
Повышенной производительности	П	СВШПП	СВШПА

1.3. Электросоковыжималки и электросоковыжималки-шинковки должны изготавляться на номинальное однофазное переменное напряжение 220 В частотой 50 Гц. Электросоковыжималки, предназначенные на экспорт, допускается изготавливать на другие напряжения и частоту тока в соответствии с договором между предприятием и внешнеэкономической организацией согласно заказу-наряду внешнеторговой организации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Номинальный режим работы электросоковыжималок исполнения СВМР — повторно-кратковременный, остальных — продолжительный по ГОСТ 27570.0—87.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Параметры электросоковыжималок указаны в табл. 3.

Таблица 3

Наименование параметра	Норма для исполнений				
	СВМР	СВСП	СВСА	СВПП	СВПА
Производительность, г/мин	200	400	500	850	1500
Эффективность отжима, %	45	48	45	50	50
Чистота сока, %	95	92	90	92	90
Номинальная потребляемая мощность, Вт, не более	100	120	200	250	320
Масса без насадок, выполняющих дополнительные операции, емкостей и толкателя, кг, не более	3,5	4,5	4,0	6,5	6,5

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 3).

2. Масса изделий для высшей, первой и второй степеней комфортности может быть увеличена на 12 %.

3. Значения функциональных параметров не должны отличаться от указанных более чем на плюс 20 % или минус 10 %.

2.2. Параметры электросоковыжималок-шинковок в части отжима сока указаны в табл. 3, остальные параметры — в табл. 4.

Таблица 4

Наименование параметра	Норма для исполнений			
	СВШСП	СВШСА	СВШПП	СВШПА
Производительность шинкования, г/мин:				
мелкое	700	850	1000	1400
крупное	850	1000	1400	1700
ломтиками	1000	1400	1700	2100
Производительность шинкования капусты, г/мин	1500	2000	2300	3000
Масса без насадок, кг, не более	6,0	6,0	8,5	8,5

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.3. Электросоковыжималки и электросоковыжималки-шинковки в зависимости от дополнительно выполняемых операций и конструктивных элементов должны изготавляться четырех степеней комфортности;

- 0 — высшая;
- 1 — первая;
- 2 — вторая;
- 3 — третья.

2.4. Дополнительно выполняемые операции и конструктивные элементы электросоковыжималок приведены в табл. 5.

Таблица 5

Наименование дополнительных операций и конструктивных элементов	Степень комфортности	Норма для исполнений				
		СВМР	СВСП	СВСА	СВПП	СВПА
Терка сырых овощей	0	+	+	—	+	+
	1	—	+	—	+	+
	2	—	+	—	+	+
	3	—	—	—	+	—
Шинкование и резка овощей	0	+	+	—	+	—
	1	—	+	—	+	—
	2	—	+	—	+	—
	3	—	—	—	—	—
Перемешивание жидкости	0	+	+	+	—	—
	1	+	—	+	—	—
	2	—	—	+	—	—
	3	—	—	—	—	—
Измельчение овощей и фруктов	0	—	+	+	—	—
	1	—	—	+	—	—
	2	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—
Электротормоз	0	+	+	—	+	—
	1	+	—	—	—	—
	2	+	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—
Устройство для хранения шнуря	0	+	+	+	+	+
	1	+	+	+	—	—
	2	+	—	+	—	—
	3	—	—	—	—	—
Регулятор частоты вращения	0	—	—	+	—	+
	1	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—
Дополнительный фильтр для лучшей очистки сока	0	+	+	—	+	+
	1	—	—	—	—	+
	2	—	—	—	—	+
	3	—	—	—	—	—

Примечание. Знак «+» означает наличие дополнительных операций и элементов; знак «—» — отсутствие дополнительных операций и элементов.

2.5. Дополнительно выполняемые конструктивные элементы электросоковыжималок-шинковок приведены в табл. 6.