



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
ХВОЙНЫХ ПОРОД**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9685—61

Издание официальное



**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

Coniferous timber blanks.
SpecificationsГОСТ
9685—61*

Взамен**

ОКП 53 5111

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 24 февраля 1961 г. Срок введения установлен

01.07.63

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3—93 от 17.02.93)

Настоящий стандарт распространяется на заготовки из древесины хвойных пород, предназначенные для изготовления деревянных деталей строительства, железнодорожных вагонов, мебели, сельскохозяйственных машин, грузовых автомашин, судостроения, обзостроения.

I. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1. Заготовки должны изготавливаться следующих видов:

- а) по видам обработки
 - пиленые — изготовленные путем пиления;
 - клееные — изготовленные из нескольких более мелких заготовок путем склеивания их по длине, ширине или толщине;
 - калиброванные — предварительно простроганные;
- б) по размерам
 - тонкие — толщиной до 32 мм;
 - толстые — толщиной более 32 мм;

** ГОСТ 6546—53, ГОСТ 6802—53 в части заготовок хвойных пород, ГОСТ 3490—46 в части заготовок для деталей автостроения, вагоностроения, обзостроения и строительства, а также ГОСТ 4188—48, ГОСТ 6063—51 и ГОСТ 6064—51, кроме разделов «Правила приемки, хранения, учета и маркировки», и ГОСТ 6655—53 в части заготовок хвойных пород.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1964 г., сентябре 1986 г., октябре 1990 г. (ИУС 6—64, 12—86, 1—91)

© Издательство стандартов, 1994

досковые заготовки — толщиной от 7 до 100 мм и шириной более двойной толщины;

брусковые заготовки — толщиной от 22 до 100 мм и шириной не более двойной толщины.

2. Длины заготовок должны быть от 0,5 до 1 м с градацией в 50 мм и свыше 1 м с градацией 100 мм.

Припуски по длине заготовок включаются в заказываемые длины заготовок, но не должны превышать размеров, установленных градацией для заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры поперечных сечений заготовок устанавливаются согласно табл. 1.

4. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины влажностью 15%.

При большей влажности древесины заготовки должны иметь припуск на сушку, а при влажности менее 15% абс. заготовки могут быть меньше номинальных размеров на величину усушки по ГОСТ 6782.1—75.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5. Отклонения от номинальных размеров заготовок допускаются не более:

а) для пиленых		
по толщине и ширине до 32 мм		±1 мм
по толщине и ширине от 40 до 100 мм		±2 мм
по ширине 110 мм и более		±3 мм
по длине заготовок		±5 мм
б) для калиброванных		
по толщине и ширине до 32 мм		-1,5 мм
по толщине и ширине от 40 до 100 мм		-2,5 мм
по ширине 110 мм и более		-3,0 мм

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Заготовки изготавливаются из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, кедра и лиственницы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. Пилёные заготовки выпускаются с влажностью не более 22%. По требованию потребителя допускается выпускать заготовки с влажностью более 22%.

Влажность клееных и калиброванных заготовок должна соответствовать влажности деталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. По качеству древесины и обработки заготовки разделяются на четыре группы: 1, 2, 3 и 4.

9. Пороки древесины в заготовках не должны превышать установленных в табл. 2 ограничений.

Таблица 1

Размеры заготовок по толщине и ширине

Наименование заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм										Толщина в мм	Наименование заготовки							
Досковые заготовки	7	40	50	60	70	75	80	90	100							7	Досковые заготовки			
	10	40	50	60	70	75	80	90	100							10				
	13	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130					13				
	16	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150						16		
	19	40	50	60	70	75	80	90	100	110	120	150	180					19		
	22	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200					22	
	25	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200					25	
	32	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200					32	
	40	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200					40	
	50	50	60	70	75	80	90	100	100	100	130	150	180	200					50	
Брусковые заготовки	60	60	70	75	80	90	100	100	100	130	150	180	200					60		
	75	75	80	90	90	100	100	100	100	130	150	180	200					75		
	100	80	90	90	100	100	100	100	100	130	150	180	200					100		
		80	90	100	100	100	100	100	100	130	150	180	200							
		80	90	100	100	100	100	100	100	130	150	180	200							

Примечания:

1. В районах Восточной Сибири, Дальнего Востока, Кавказа и Закарпатья допускается изготовление и поставка заготовок шириной 220 и 250 мм.
2. Размеры поперечных сечений калиброванных заготовок определяются по номинальным размерам пилёных заготовок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).