

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



18069-72-
- 18070-72
с уч. 1 +

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

ГОСТ 18069-72—ГОСТ 18070-72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва



РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим и экспериментальным институтом (Оргстанкинпром)

Директор **Монахов Г. А.**
Руководитель темы **Рябинин В. Л.**
Исполнитель **Назина Г.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления **Григорьев В. К.**
Ст. инженер **Дуброва Л. Г.**

Отделом стандартизации и унификации инструментов Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. зав. отделом **Можаев Г. И.**
Ст. научный сотрудник **Футорян С. Б.**
Ст. инженер **Фякимончева И. М.**

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 26 мая 1972 г. (протокол № 71)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии член Госстандарта СССР **Шахурин В. Н.**
Члены комиссии: **Бергман В. П., Доляков В. Г., Златкович Л. А., Климов Г. Н., Федин Б. В.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1972 г. № 1519

Редактор *А. Л. Владимиров*

Слано в наб. 1/VIII 1972 г. Подп. в печ. 6/IX 1972 г. 0,5 л. л. Тир. 16000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1223

ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С СУХАРЕМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

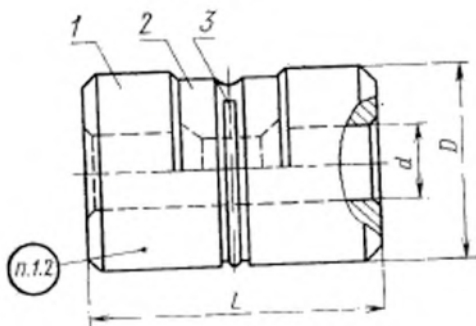
Конструкция и размеры

Clamping bushings with a slider for
tools with a cylindrical tail
Design and dimensionsГОСТ
18069—72Взамен
МН 1243—60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 28/VII 1972 г. № 1519 срок введения установлен

с 1/VII 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК

1.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения втулок	Применяе- мость	D	d	L	Масса*, кг \approx
6107-0411		12	От 2 до 7	20	0,018
6107-0412		15	От 3 до 9	24	0,032
			Св. 9 до 10		0,020
6107-0413		18	От 3 до 11	26	0,041
			Св. 11 до 12		0,032
6107-0414		25	От 3 до 18	36	0,137
			Св. 18 до 20		0,066
6107-0415		32	От 6 до 20	55	0,340

Продолжение

Обозначение втулок	Дет. 1. Корпус Кол. 1	Дет. 2. Сухарь. Кол. 1	Дет. 3. Кольцо пружи- нос. Кол. 1
	Обозначения		
6107-0411	6107-0411/001	6107-0411/002	6107-0411/003
6107-0412	6107-0412/001	6107-0412/002	6107-0412/003
6107-0413	6107-0413/001	6107-0413/002	6107-0413/003
6107-0414	6107-0414/001	6107-0414/002	6107-0414/003
6107-0415	6107-0415/001	6107-0415/002	6107-0415/003

* Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки d .

Пример условного обозначения втулки размерами $D=12$ мм, $d=2,4$ мм:

Втулка 6107-0411 2,4 ГОСТ 18069—72

1.2. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер d и товарный знак предприятия-изготовителя.