

ГОСТ 8463—76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

МАСЛО С-220

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАСЛО С-220

Технические условия

Oil C-220. Specifications

ГОСТ
8463—76МКС 75.100
ОКП 02 5377 0200Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на масло С-220, получаемое перколяционной очисткой нефтяных масел, предназначенное для маслонеполненных кабелей высокого давления.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло С-220 должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из нефтей, которые применялись при изготовлении образцов масел, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям масло С-220 должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая, м ² /с (сСт): при 100 °С, не менее при 50 °С, не менее при 20 °С, не более при 0 °С, не более	11,0·10 ⁻⁶ (11) 50,0·10 ⁻⁶ (50) 800,0·10 ⁻⁶ (800) 5000,0·10 ⁻⁶ (5000)	По ГОСТ 33
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,02	По ГОСТ 5985
3. Зольность, %, не более	0,001	По ГОСТ 1461
4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307
5. Содержание механических примесей	»	По ГОСТ 6370
6. Содержание воды	»	По ГОСТ 1547
7. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	180	По ГОСТ 6356
8. Температура застывания, °С, не выше	Минус 30	По ГОСТ 20287
9. Коррозионное воздействие на пластинку, группа	1	По ГОСТ 2917 и п. 3.2 настоящего стандарта
10. Прозрачность	Прозрачно	По п. 3.3 настоящего стандарта

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1976
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Продолжение

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
11. Электрическая прочность при частоте 50 Гц, МВ/м, не менее	21	По ГОСТ 6581 и п. 3.4 настоящего стандарта
12. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 50 Гц и напряженности электрического поля 1 Мв/м:		
а) при 100 °С, не более	0,002	По ГОСТ 6581
б) после старения масла при 120 °С в течение 300 ч, не более	0,009	По ГОСТ 6581
в) после старения в присутствии меди при 120 °С в течение 300 ч, не более	0,120	По ГОСТ 6581 и п. 3.5 настоящего стандарта
13. Реакция Настюкова	Отрицательная	По п. 3.6 настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Масло С-220 принимают партиями. Партией считают любое количество однородного по своим качественным показателям масла, сопровождаемое одним документом о качестве, содержащим данные по ГОСТ 1510.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы масла С-220 отбирают по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы масла — 4,5 дм³.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Испытание корродирующего действия масла С-220 проводят на пластинках из меди марки М1 по ГОСТ 859 при 100 °С в течение (180 ± 5) мин.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3. Перед определением прозрачности масло С-220 просушивают 2 ч при (100 ± 2) °С при остаточном давлении 133, 322 Па (1 мм рт. ст.); далее масло охлаждают до (20 ± 5) °С в герметично закрытом сосуде. Просушенное и охлажденное масло наливают в пробирку диаметром 32—34 мм, высотой (135 ± 2) мм со стенками толщиной 1—1,5 мм на высоту до 50 мм. К пробирке плотно присоединяют трубку с хлористым кальцием, тщательно закрытую с обоих концов ватой. Пробирку погружают в баню с охлаждающей жидкостью и выдерживают 4 ч при температуре минус (15 ± 1) °С. Уровень охлаждающей жидкости должен быть на 5 мм выше уровня масла в пробирке.

Масло, рассматриваемое в проходящем дневном свете, считается прозрачным, если не наблюдается появления мути.

3.4. Перед определением электрической прочности масло просушивают 2 ч при (100 ± 2) °С при остаточном давлении не более 133, 322 Па (1 мм рт. ст.), затем охлаждают до 60 °С в герметично закрытом сосуде. Масло заливают в маслопробойник и выдерживают не менее 30 мин.

Определение электрической прочности — по ГОСТ 6581.

3.5. Старение масла проводят при 120 °С и свободном доступе воздуха в течение 300 ч. Для этого 65—70 см³ масла наливают в цилиндрическую стеклянную пробирку диаметром (40 ± 3) мм и высотой (110 ± 2) мм и помещают в термостат.

При старении масла в присутствии меди применяют электротехническую медную проволоку в соотношении 225 см² поверхности меди на 100 см³ масла.