

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ШАЙБЫ ПРУЖИННЫЕ ПУТЕВЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 19115—91**

**Издание официальное**

**БЗ 7—91/839**

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва**

**ШАЙБЫ ПРУЖИННЫЕ ПУТЕВЫЕ**

Технические условия  
Railway lock washers.  
Specifications

ГОСТ  
19115—91

ОКП 128600

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на обновитковые пружинные шайбы класса точности С, применяемые в конструкциях верхнего строения пути железных дорог.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пункта 2.3.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Конструкция и размеры пружинных шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

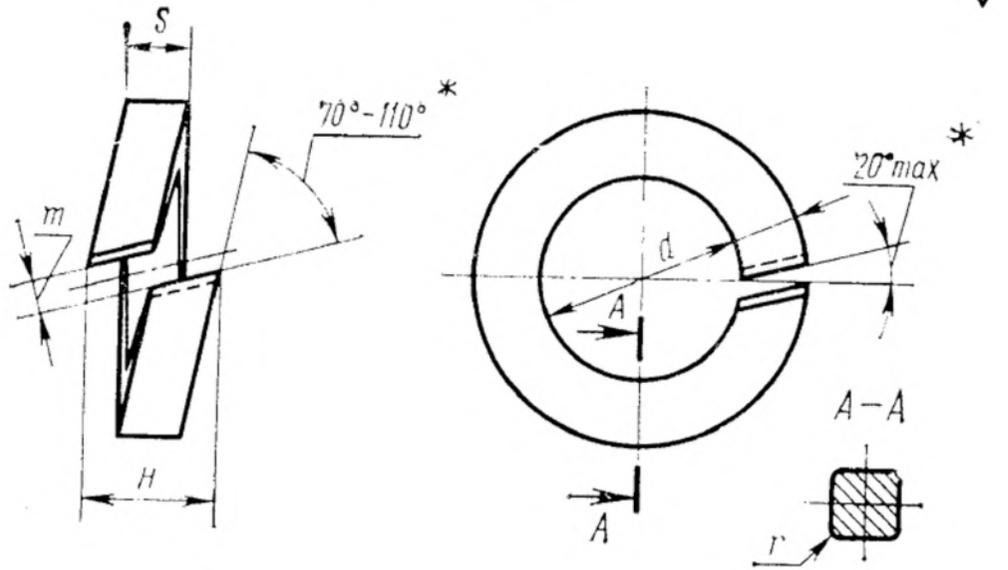
---

Издание официальное

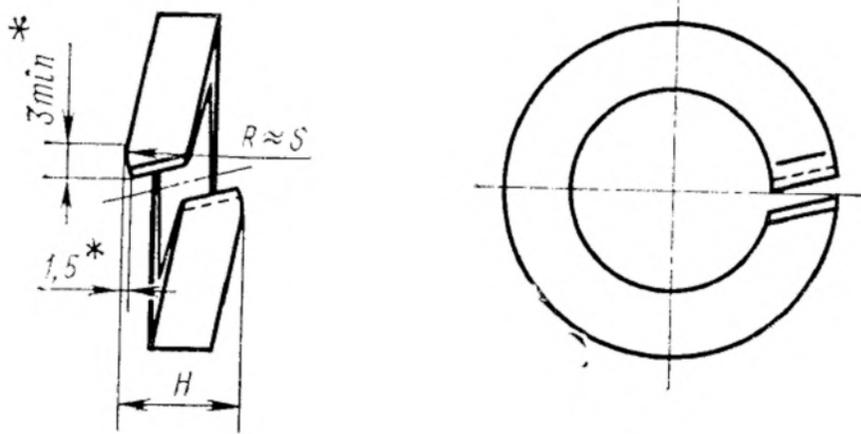
© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Исполнение 1



Исполнение 2



$$m \leq 0,7(s + 1,05)$$

\* Размеры обеспечиваются инструментом

Обозначения на чертеже:  $d$  — диаметр шайбы;  $s$  — толщина шайбы;  $b$  — ширина шайбы

| мм  |     |          |      |      |      |
|---|-----|----------|------|------|------|
| Номинальный диаметр резьбы болта                |     | 22       | 24   | 27   |      |
| $d$ (пред.откл. $\pm 1,05$ )                    |     | 24       | 26   | 29   |      |
| Поперечное сечение<br>(пред. откл. $\pm 0,45$ ) | $s$ | 8        | 9    | 10   |      |
|   | $b$ |          |      |      |      |
| $r$ , не более                                  |     | 2,0      |      |      |      |
| $H$ для исполнения                              | 1   | Не менее | 13,5 | 15,0 | 16,5 |
|   |     | Не более | 18,5 | 20,0 | 23,0 |
|   | 2   | Не менее | 12,5 | 14,0 | 15,5 |
|   |     | Не более | 17,5 | 19,5 | 22,0 |

Пример условного обозначения пружинной шайбы исполнения 1 для болта диаметром 22 мм, из стали марки 65Г, без защитного покрытия:

*Шайба 22 ГОСТ 19115—91*

То же, исполнения 2:

*Шайба 2.22 ГОСТ 19115—91*

То же, из стали марки 60С2А:

*Шайба 22.60С2А ГОСТ 19115—91*

Шайбы исполнения 2 изготавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основные технические требования — по ГОСТ 6402.

2.2. Пружинные шайбы должны изготавливаться из проволоки по ГОСТ 11850, из стали марок 65 Г, 60С2А или других марок.