



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТЕРМОМЕТР ВЕТЕРИНАРНЫЙ
МАКСИМАЛЬНЫЙ СТЕКЛЯННЫЙ**

ГОСТ 2888—68

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ТЕРМОМЕТР ВЕТЕРИНАРНЫЙ
МАКСИМАЛЬНЫЙ СТЕКЛЯННЫЙ**

Veterinary maximum
glass thermometer

**ГОСТ
2888-68**

Взамен
ГОСТ 2888-45

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 4/III 1968 г. Срок введения установлен

с 1/1 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ветеринарный максимальный стеклянный термометр палочного типа, предназначенный для измерения температуры тела животных и птиц.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

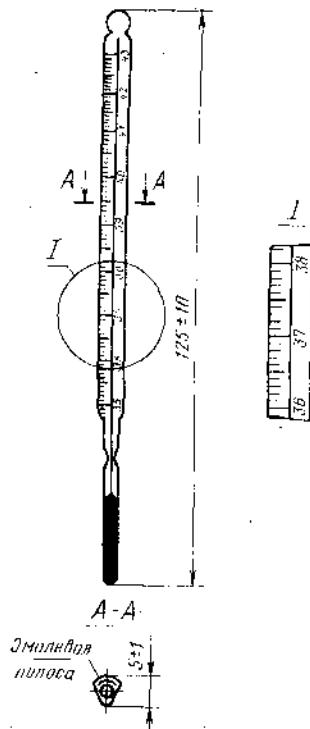
1.1. Предел измерения термометра должен быть от 35°C до 43°C. По согласованию с заказчиком допускается выпускать термометры с началом шкалы от 35,5°C.

1.2. Цена деления шкалы должна быть равна 0,1°C.

1.3. Форма и основные размеры термометра должны соответствовать указанным на чертеже.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ветеринарный термометр должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.



2.2. Термометр должен иметь специальное устройство, препятствующее спаданию ртутного столбика при охлаждении.

2.3. Термометр должен изготавляться из стекла по ГОСТ 1224—71.

2.4. Ампула термометра перед наполнением ртутью должна быть подвергнута отжигу и искусственному старению.

2.5. Термометр должен наполняться ртутью по ГОСТ 4658—73, которая перед наполнением должна быть специально очищена и просушена.

2.6. При движении в капилляре ртуть не должна разрываться на несоединяемые части и оставлять следов на стенках капилляра.

2.7. Для улучшения видимости ртутного столбика капиллярная трубка должна иметь форму, обеспечивающую ширину видимого столбика ртути не менее 0,8 мм. Вдоль капилляра должна быть вплавлена цветная эмалевая полоска.

2.8. Расстояние от верхнего штриха шкалы до конца канала капилляра должно быть не менее 3 мм.