

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЖИДКОСТИ
ПОЛИМЕТИЛСИЛОКСАНОВЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13032—77

Издание официальное

БЗ 10—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЖИДКОСТИ ПОЛИМЕТИЛСИЛОКСАНОВЫЕ**

Технические условия

Polymethylsiloxane fluids.
SpecificationsГОСТ
13032—77

ОКП 22 2921, 22 2923

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на полиметилсилоксановые жидкости, представляющие собой смесь полимеров линейной и разветвленной структуры.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от назначения и применения полиметилсилоксановые жидкости выпускают следующих марок:

- | | |
|---------|---|
| ПМС-5 | — теплоносители высоко- и низкотемпературные для |
| ПМС-6 | приборов, демпфирующие жидкости; |
| ПМС-10 | |
| ПМС-20 | — амортизаторные, гидравлические, разделитель- |
| ПМС-25 | ные, демпфирующие жидкости в приборах; основа |
| | пластичных смазок; |
| ПМС-40 | |
| ПМС-50 | — добавки в политуры и различные средства бытовой |
| ПМС-100 | химии, амортизаторные, гидравлические, демпфи- |
| ПМС-200 | рующие жидкости; |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

- ПМС-300 — основа вазелиновых паст; в виде водной эмульсии
ПМС-400 в качестве антиадгезионной смазки форм в производстве резинотехнических, пластмассовых изделий; конвейерных лент в производстве каучука; в виде водной эмульсии для обработки стеклянной тары; демпфирующие жидкости;
- ПМС-500 — демпфирующие жидкости;
- ПМС-1000
- ПМС-100р — основа пластичных низкотемпературных смазок, хладагенты и низкотемпературные жидкости для приборов.

Полиметилсилоксановые жидкости с температурой вспышки не ниже 200 °С могут быть использованы при температурах от минус 60 до плюс 200 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. При применении допускается смешение близких по вязкости жидкостей с целью получения жидкостей с необходимой вязкостью.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Полиметилсилоксановые жидкости должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям полиметилсилоксановые жидкости должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | |
|---|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| | ПМС-5 ОКП 22 2921 0101 | ПМС-6 ОКП 22 2921 0102 | ПМС-10 ОКП 22 2921 0103 | ПМС-20 ОКП 22 2921 0105 | ПМС-25 ОКП 22 2921 0106 |
| 1. Внешний вид | Бесцветная прозрачная жидкость | | | | |
| 2. Содержание механических примесей | Отсутствуют | | | | |
| 3. Кинематическая вязкость: | | | | | |
| при 20 °С, м ² /с | (4,5— —5,5) 10 ⁻⁶ | (5,6— —6,6) 10 ⁻⁶ | (9,2— —10,8) 10 ⁻⁶ | (18— —22) 10 ⁻⁶ | (22,5— —27,5) 10 ⁻⁶ |
| (сСт) | 4,5—5,5 | 5,6—6,6 | 9,2—10,8 | 18—22 | 22,5—27,5 |
| при минус 50 °С, не более | 0,5 10 ⁻⁴ 50 | 0,6 10 ⁻⁴ 60 | 1,2 10 ⁻⁴ 120 | 2,3 10 ⁻⁴ 230 | 2,5 10 ⁻⁴ 250 |
| при минус 60 °С, не более | Не определяют | | | | |
| 4. Динамическая вязкость при минус 50 °С, Па·с (сП), не более | Не определяют | | | | |
| 5. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже | 116 | 130 | 172 | 200 | 200 |
| 6. Температура застывания, °С, не выше | Минус 65 | Минус 60 | Минус 65 | Минус 60 | Минус 60 |
| 7. Реакция среды (рН водной вытяжки) | 6,0—7,0 | 6,0—7,0 | 6,2—7,0 | 6,0—7,0 | 6,0—7,0 |
| 8. Массовая доля кремния, % | 35,5—37,0 | 35,5—37,0 | 36,0—37,5 | 37,0—38,5 | 37,0—38,5 |
| 9. Массовая доля воды, %, не более | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |