

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



18101-85  
изд. 1 +

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ**

**НОРМЫ ТОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ**

**ГОСТ 18101-85**

Издание официальное

**Е**

Цена 15 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

НОРМЫ ТОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ

ГОСТ 18101—85

Издание официальное

Е

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. М. Бессольцев, Б. В. Сляров, В. В. Климковский, В. В. Шалев,  
Б. М. Складчиков

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июля 1985 г. № 2336

## СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

Нормы точности и жесткости

Plano-milling machines.  
Standards of accuracy and rigidityГОСТ  
18101-85Взамен  
ГОСТ 18101-79

ОКП 38 1660

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июля 1985 г. № 2336 срок действия установлен

с 01.07.86

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на одно- и двухстоечные продольно-фрезерные и продольные фрезерно-расточные станки общего назначения классов точности Н и П, в том числе на станки с программным управлением, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и на экспорт.

## 1. ТОЧНОСТЬ СТАНКА

1.1. Общие требования к испытаниям на точность — по ГОСТ 8-82. Схемы и способы измерений геометрических параметров — по ГОСТ 22267-76 и настоящему стандарту.

1.2. Нормы точности станков классов точности Н и П не должны превышать значений, указанных в пп. 1.2.1—1.2.25

1.2.1. Прямолинейность рабочей поверхности стола, стола-спутника: