

Рассекрено из-за № 3 (ИЧС З/92)

3152-79



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ**

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**ГОСТ 3152—79**

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР  
**РАБОЧИЙ**  
**ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ****Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**Cotton fibre. Packing, marking,  
transportation and storage**ГОСТ  
3152-79\***Взамен  
**ГОСТ 3152-69**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 января 1979 г. № 391 срок введения установлен**

с 01.07.80

**Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 18.12.84 № 4567**  
срок действия продлен

до 01.07.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**ИУС 3-92

Настоящий стандарт распространяется на хлопковое волокно, хлопковый линт и волокнистые отходы (далее хлопковая продукция) хлопкоочистительных заводов и устанавливает требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению.

**1. УПАКОВКА**

1.1. Упаковка хлопкового волокна, хлопкового линта и волокнистых отходов хлопкоочистительных заводов производится на гидравлических прессовых установках, позволяющих получать кипы призматической формы.

1.2. Масса брутто кип в зависимости от усилий пресса и вида прессуемого материала должна соответствовать указанной в табл. 1.

**Таблица 1**

Усилие пресса, кН (тс)	Масса кипы, кг	
	хлопкового волокна	хлопкового линта и волокнистых отходов
4000—5000 (400—500)	215±15	225±15
3000 (300)	—	200±15
1000 (100)	—	150±15

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

© Издательство стандартов, 1986

**П р и м е ч а н и я:**

1. При прессовании хлопкового волокна с влажностью 6% и ниже допускается уменьшать массу брутто кипы на 25 кг вместо 15 кг, указанных в настоящей таблице.

2. Предусмотренные ограничения массы брутто кип учитываются только при транспортировании.

1.3. Размеры кип хлопкового волокна, хлопкового линта и волокнистых отходов должны быть, в мм, не более (черт. 1):

длина,  $l$  — 970;

ширина,  $b$  — 595;

высота,  $h$  — 735.

При прессовании хлопкового линта и волокнистых отходов на гидравлических прессах усилием 1000 кН (100 тс) допускается размер кипы в мм, не более:

длина,  $l$  — 1020;

ширина,  $b$  — 620;

высота,  $h$  — 780.

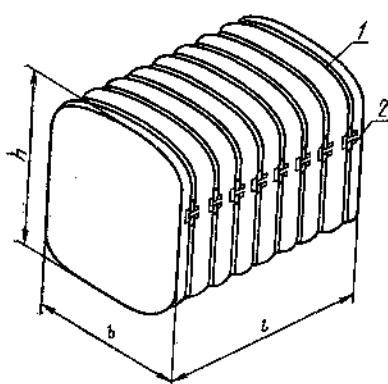
**П р и м е ч а н и я:**

1. Размеры ширин кип даны без учета выступов соединительных узлов, указанных в п. 1.10.

2. Прессы усилием 1000 кН (100 тс) допускается применять до 1 июля 1990 г.

1.4. Кипы хлопкового волокна должны быть упакованы со всех сторон в комплект тары, состоящий из четырех деталей (черт. 2):

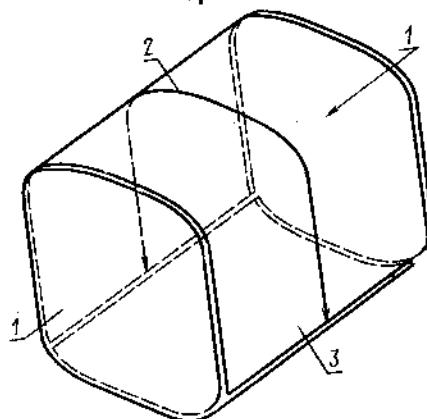
**Общий вид готовой кипы**



1 — обвязочный пояс; 2 — соединительный узел

Черт. 1

**Схема расположения комплекта тары на кипе**



1 — головка; 2 — шаль; 3 — подушка

Черт. 2

«шали», покрывающей одну выпуклую и две боковые поверхности кипы;

«подушки», покрывающей вторую выпуклую поверхность кипы;

двух «головок», покрывающих две торцовые поверхности кипы.

При внутриреспубликанских перевозках в контейнерах допускается упаковывать кипы хлопкового волокна без покрытия торцовых поверхностей («головок»).

1.5. Кипы хлопкового лinta и волокнистых отходов упаковывают без покрытия торцовых поверхностей.

Кипы хлопкового лinta и волокнистых отходов, предназначенные для экспорта, должны быть упакованы в соответствии с п. 1.4.

Комплекты тары для упаковывания кип хлопковой продукции указаны в рекомендуемом приложении 1.

1.2.—1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Обрезные стороны комплекта упаковочных «шалей» из джуто-кенафной ткани должны быть проклеены.

1.7. Кромки «головок» должны быть пришиты к кромкам «шали» и «подушки» материалами, указанными в рекомендуемом приложении 1.

Кромки «шали» и «подушки» под металлическими поясами на кипе не шивают, а заправляют впритык.

Длина стежков должна быть не более 50 мм.

1.8. Кипы хлопкового волокна обвязывают металлическими поясами из низкоуглеродистой стальной холоднокатаной ленты сечением  $1,4 \times 20$  мм.

Допускается применять высокопрочную стальную ленту сечением  $(0,7-1,0) \times (19-20)$  мм.

Кипы хлопкового лinta и волокнистых отходов обвязывают металлическими поясами из низкоуглеродистой отожженной стальной проволоки диаметром 4,5 мм, выпускаемой по техническим условиям (см. рекомендуемое приложение 1).

1.9. Количество поясов на кипе в зависимости от усилия пресса, вида прессуемого материала и поясов должно соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Усилие пресса, кН (тс)	Количество поясов на кипе, шт., при упаковывании		
	хлопкового волокна		хлопкового лinta и волокнистых отходов
	низкоуглеродистая стальная лента сечением $1,4 \times 20$ мм	высокопрочная стальная лента	стальная проволока
4000—5000 (400—500)	8	8	11
3000 (300)	—	—	9
1000 (100)	—	—	7

1.7.—1.9. (Измененная редакция, Изм. № 1).